



PRAXISBEISPIELE MISCHPALETTIERUNG BEI NESTLE UND COCA-COLA

Patrik Seibel

Oktober 2018

Best Practice: Vollautomatische Mischpalettierlösungen am Beispiel Coca Cola u. Nestlé



Kurzvita

- Patrik Seibel ist seit über 30 Jahren in der Intralogistik tätig. Er begann als System Engineer bei der psb GmbH. Nach 10 Jahren wechselte er zu Noell als Projekt Manager. Seit 1997 ist er bei Swisslog tätig.
- Er war als Sales Consultant und auch Sales Manager für die Konzeption und das Design von Materialflusssystemen verantwortlich. Von 2002 – 2015 war er für Swisslog in Australien tätig und hat dort Kunden wie Coca-Cola betreut.
- Anschließend war er als Global Market Leader Food&Beverage tätig. Er ist unser Experte für den Bereich Lebensmittel- und Getränkeindustrie.

Patrik Seibel– Global Key Account Manager bei Swisslog

Inhalt

1. Trends
2. Konzept
3. Beispiel XPO/Nestle
4. Beispiel Coca-Cola

Markt Trends in der Nahrungs- & Getränke Industrie

Beobachtungen

- Kontinuierliches Wachstum von **Bio-Lebensmitteln** u.a. Produkten ohne Zusatzstoffe und Allergene
- Nachfrage nach lokalen und regionalen Produkten, **regionale Abokisten** mit saisonalen Produkten
- Wachstum in **Convenience Food** – Anstieg temperaturgeführter Lagerung und Transporte
- „From farm to fork“ – **Rückverfolgbarkeit durch den Verbraucher**
- Steigerung der **Produktvielfalt** (“Crossovers” = Mix von Kategorien, RTD’s)
- Produkt **Individualisierung** (Inhalt, Verpackung – persönlich oder ereignisbezogen)
- Einzelbinde statt Paletten, **kleinere Versandmengen, dafür aber mehr Lieferungen**
- Neue **gesetzliche Anforderungen** – Lebensmittelsicherheit, Verfolgbarkeit & Verantwortung
- **Food Waste Awareness** - gesetzlich verankerte Ziele zur Reduktion von Lebensmittelabfällen (-30% in Frankreich, Italien u.a.)
- **Steuern auf Zucker** zur Bekämpfung von allg. Übergewicht (Dänemark, Frankreich, Norwegen, Mexiko, UK)
- Steuern/Verbot von Kunststoff-Verpackungen



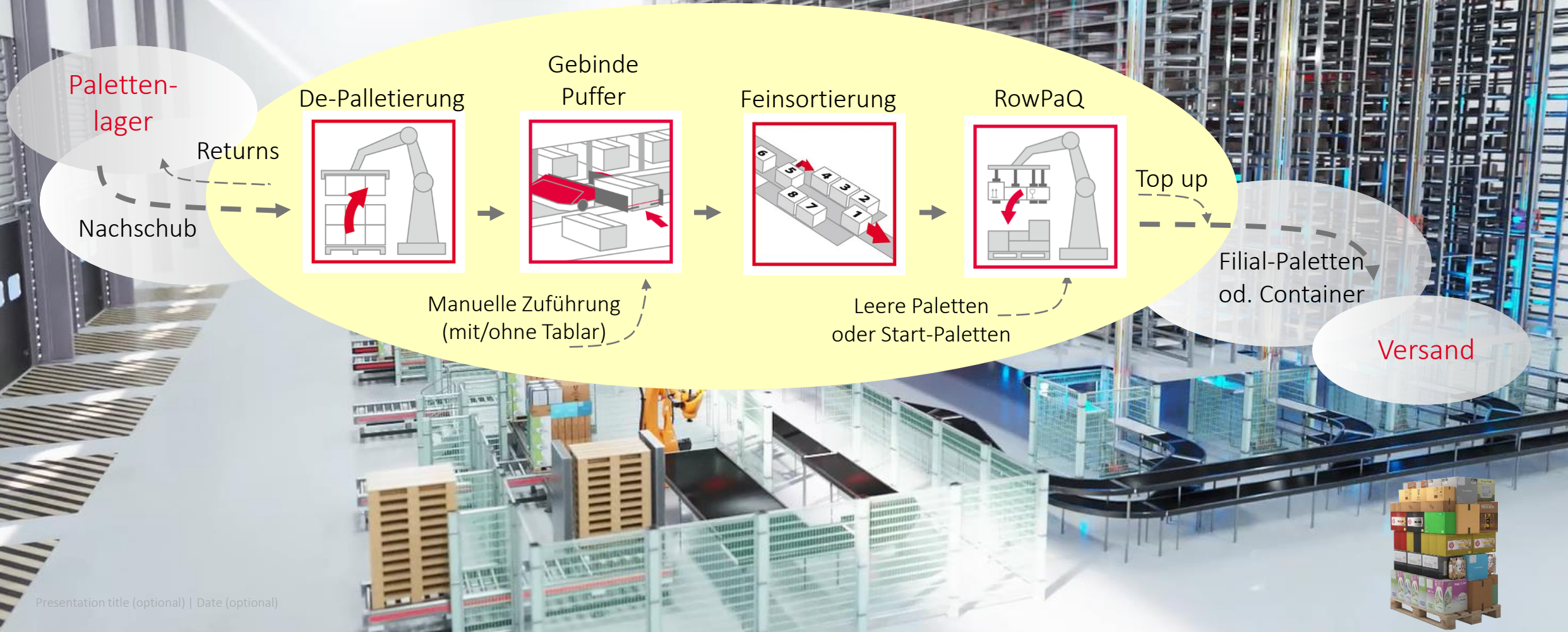
swisslog

Member of the KUKA Group

DIE LÖSUNG FÜR
FUTURE READY AUTOMATION



Swisslog ACPaQ



ACPaaS Solutions by Swisslog

Hauptkomponenten

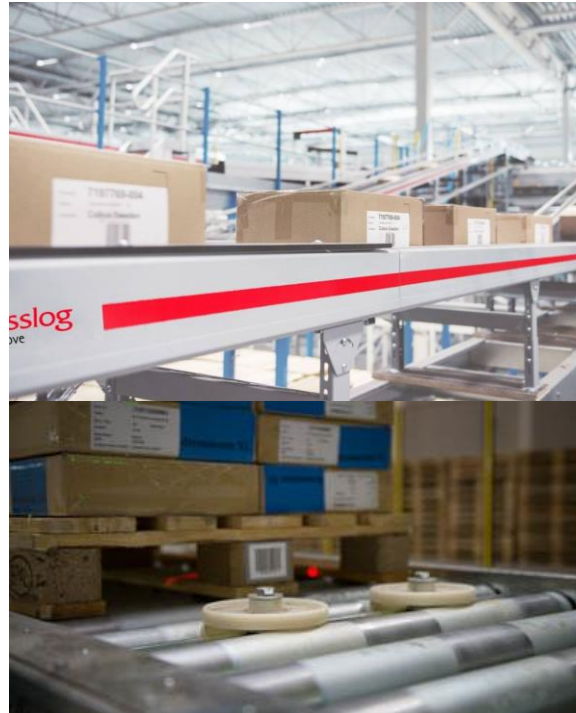
CycloneCarrier für leistungsstarke Einzelgebindelagerung und Sequenzierung



KUKA Roboter mit eigenem, optimierten Greifer für die Palettierung von bis zu 1.000 Gebinden/Stunde



Swisslog Transporttechnik für Paletten, Tablare und Gebinde

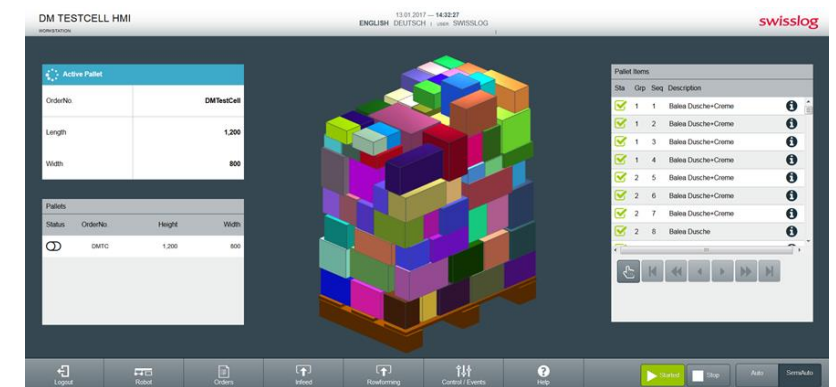
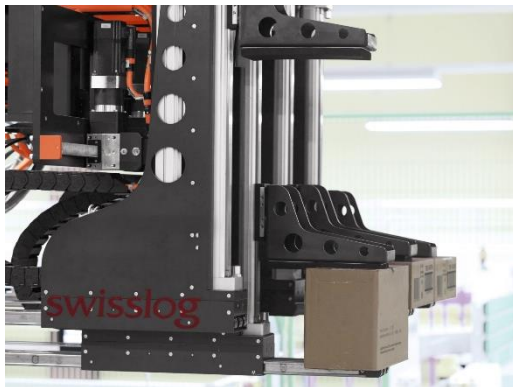
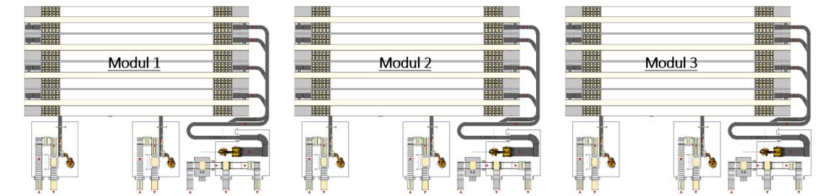
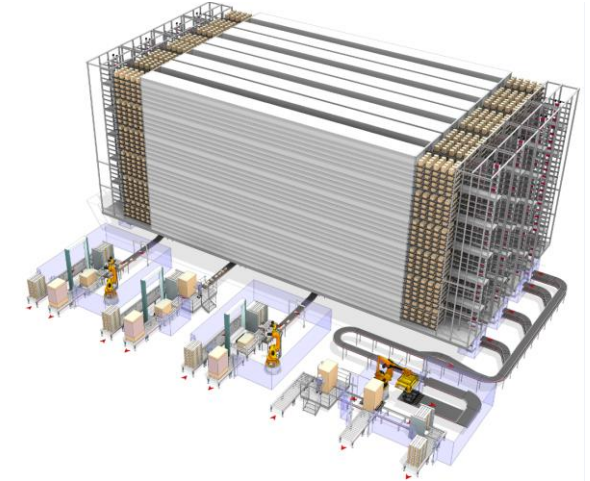


Management und Steuerung durch Swisslog Software SynQ

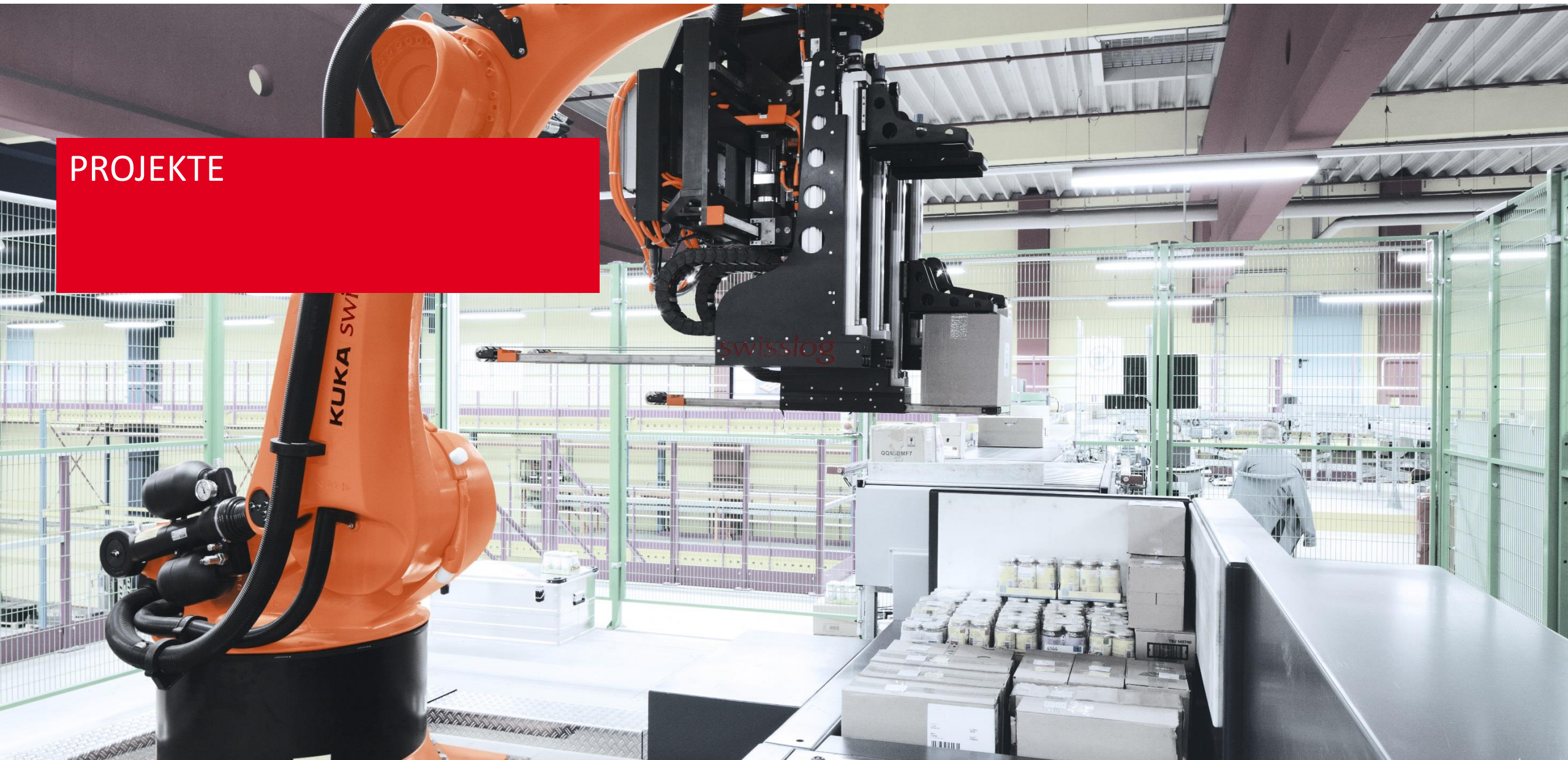


ACPaq Eigenschaften

- Modularer Aufbau
- Minimaler Flächenbedarf
- Direktes Gebindehandling oder mittels Tablar
- Palettieren von mehreren Produkten in einer Roboterbewegung
- Die Auftragspalette wird kundenspezifisch erstellt
- Integriertes Software Konzept über SynQ/SAP



PROJEKTE



Auckland Distribution Centre

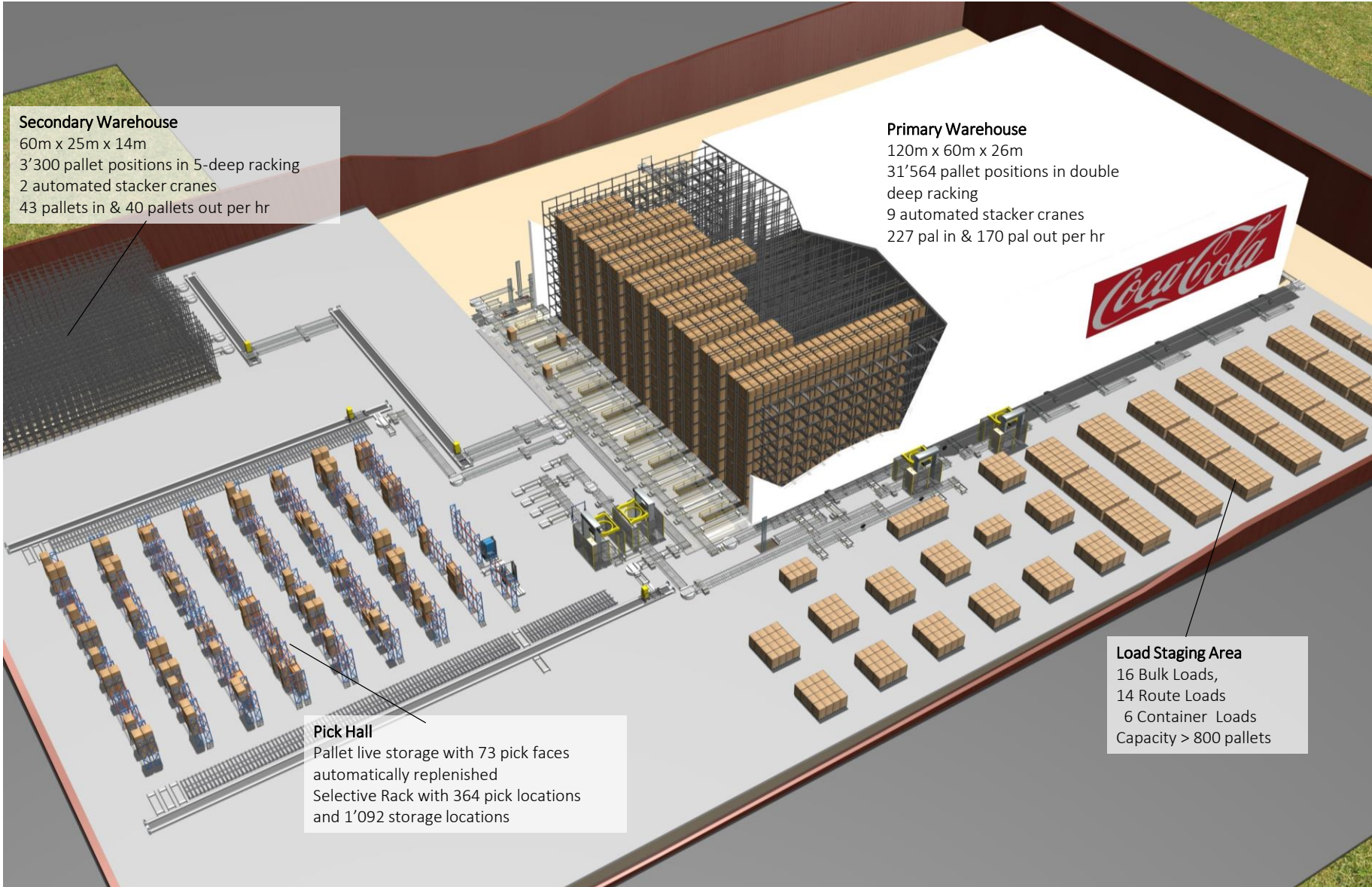
Mt Wellington, New Zealand

Built: 2006-2007



swisslog

Member of the KUKA Group



Secondary Warehouse

60m x 25m x 14m
3'300 pallet positions in 5-deep racking
2 automated stacker cranes
43 pallets in & 40 pallets out per hr

Primary Warehouse

120m x 60m x 26m
31'564 pallet positions in double
deep racking
9 automated stacker cranes
227 pal in & 170 pal out per hr

Pick Hall

Pallet live storage with 73 pick faces
automatically replenished
Selective Rack with 364 pick locations
and 1'092 storage locations

Load Staging Area

16 Bulk Loads,
14 Route Loads
6 Container Loads
Capacity > 800 pallets

Facility Performance

Receiving	270 pallets per hour
Despatch	240 pallets per hour
Picking	250 picks per picker/hour
Total of	6,657 cases per hour picked
Storage	34,864 pallets

Pallet Conveyor System

800 m roller/chain conveyors
250 m accumulator conveyors
8 Pallet Lifts
4 Shuttle Cars
4 Stretch Wrappers
4 Label Printer-applicators

Warehouse Management System

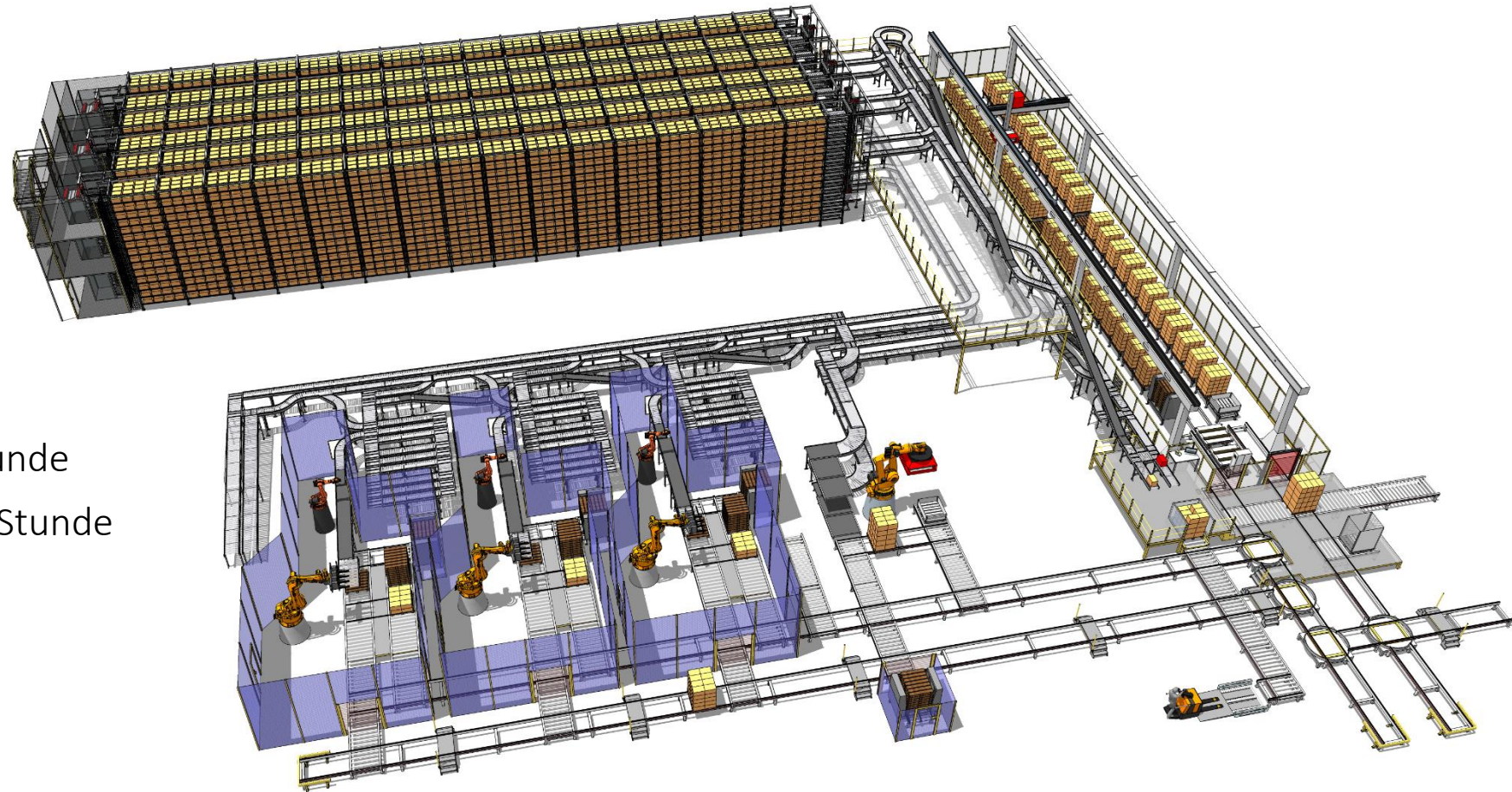
Swisslog WarehouseManager[®]
Swisslog AutomationManager[®]
Swisslog VisualisationManager[®]
Swisslog OrderManager[®]

Concept & Design of Transport & Storage System

Swisslog Australia Pty Limited
www.swisslog.com

ACPaq

Coca-Cola Amatil, Auckland, NZ



Leistungen:

- Lagen handling: 80 Lagen/Stunde
- RowPaQ Robots: 2500 Gebinde/Stunde
- 95% des Einzelgebindevolumens

ACPaq

Coca-Cola Amatil, Auckland, NZ





Swisslog designs, develops and delivers best-in-class automation solutions for forward-thinking health systems, warehouses and distribution centers.
www.swisslog.com

Swisslog is a member of the KUKA Group, a leading global supplier of intelligent automation solutions.
www.KUKA.com

Patrik Seibel

Global Key Account Manager

Swisslog Logistics Automation
patrik.seibel@swisslog.com