SWISSLOG

Intralogistik Automatisierung

Getränkeindustrie: zukunftssichere Lösungen für jeden Geschmack

Logistik Automatisierung für die Getränkeindustrie

150 Palletten pro Stunde Durchsatz

The Absolut Company
Schweden

80 % weniger Platzbedarf

IMA
Italien

61,5 % mehr Lagerkapazität

Pepsi Bottling Ventures
USA

Platz für mehr als 4 Mio. Kartons auf 190 m²

Trinchero Family Estates
USA

Alle 4 Minuten 22 Palleten beladen

Coca-Cola Amatil
Australien

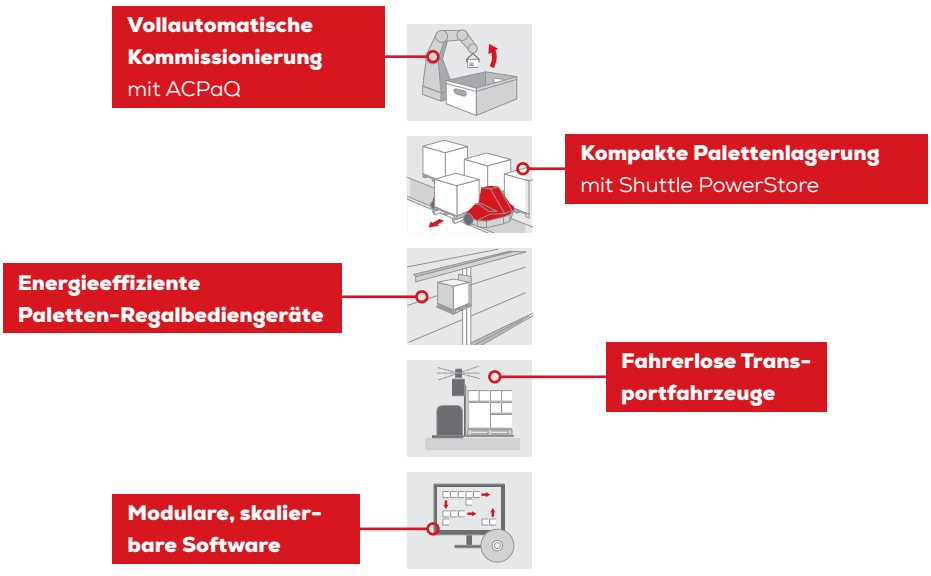
Unser Ziel: Ihr Wettbewerbsvorteil

Schnelle, flexible Prozesse für Ihren Lagerbetrieb – stets unter Kontrolle

In der Getränkeindustrie steigt der Wettbewerbsdruck. Es kommen ständig neue neue Getränke und Geschmacksrichtungen hinzu. Frische und Bequemlichkeit spielen bei den Konsumenten eine immer wichtigere Rolle. Vorschriften und Produktsicherheitsanforderungen werden laufend strenger. Ein modernes Lager muss auch Paletten in Sondergrößen schnell und kostengünstig ausliefern können. Der Schlüssel zu effektiven Lager- und Distributionslösungen: Automatisierung.

Ihr Erfolg in dieser hochdynamischen Umfeld hängt von Agilität, Effizienz und Qualität ab. Es wird immer wichtiger, einen großen Bestand mit zahlreichen unterschiedlichen Artikeln flexibel zu verwalten und die verfügbare Lagerfläche optimal zu nutzen. Sie müssen neue Verpackungsformate sowohl für große Supermärkte als auch für die Hauszustellung handhaben können. Und Sie müssen in der Lage sein, das Produkt zusammen mit allen Inhaltsstoffen über die gesamte Lieferkette hinweg zu verfolgen. Produktsicherheit und Frische sowie die zuverlässige Lieferung haben dabei oberste Priorität. Nur Unternehmen mit einem zukunftssicheren Lager können sich gegen ihre Mitbewerber durchsetzen. Swisslog arbeitet seit vielen Jahren mit den führenden Unternehmen in der Getränkeindustrie zusammen und ist Experte für die Lager- und Distributionslogistik. Unsere automatisierten Lösungen sind genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Sie sorgen für einen optimalen Warenfluss zu niedrigeren Kommissionierkosten, damit Ihre Getränke zur richtigen Zeit an den richtigen Ort gelangen.

Swisslog Lösungen: Unser Know-how. Ihr Wettbewerbsvorteil.



Wir gestalten die Zukunft Ihrer Intralogistik

Lösungen, die auf einer integrierten Plattform basieren

Industrie 4.0 ist hier – und bleibt hier

Die digitale Welt entwickelt sich in rasantem Tempo weiter. Jede Branche durchläuft eine Transformation in Richtung einer global vernetzten und integrierten Wirtschaft. Das gilt auch für die Getränkeindustrie: Automatisierung und Robotik, Konnektivität und die verstärkte Nutzung von Daten führen zu grundlegenden Änderungen in der Intralogistik.

Swisslog ist Ihr Wegbereiter in dieses neuen Zeitalter

Wir blicken auf jahrzehntelange Erfahrung mit flexiblen und datengestützten Lösungen zurück. Unsere Konzepte für Industrie 4.0 bringen Transparenz und Effizienz in Ihr Lager, damit sich Ihre Intralogistik weiterentwickelt von einem großen, starren System zu einer modularen, softwaregestützten Lösung, die sich jederzeit an Marktänderungen anpassen kann. In Zusammenarbeit mit KUKA bietet Swisslog Intralogistiklösungen, die maximale Leistung gewährleisten.

Das Kernstück unserer Lösungen ist Software

Unsere SynQ-Software integriert Lagerverwaltung, Materialfluss- und Automatisierungssteuerung in einer einzigen Plattform. SynQ visualisiert Ihr System in 3D und bietet eine Vielzahl von Business-Intelligence-Tools wie Condition Monitoring. SynQ ermöglicht es Ihnen, Automatisierungskomponenten, Robotik, Personen und Prozesse intelligent zu synchronisieren, um maximale Leistung zu erzielen, und bietet Ihnen intelligente Services für eine intelligente Zukunft.

Swisslog success stories

Proven expertise for leading businesses. Get ahead. Stay ahead.

Coca-Cola Amatil, Australien

Coca-Cola Amatil ist einer der größten Abfüller von nichtalkoholischen Fertiggetränken im asiatisch-pazifischen Raum und einer der fünf größten CocaCola-Abfüller weltweit.

Kundenherausforderung: Reduktion der Lagerstandorte, Zukunftssicherheit, niedrigere Lagerbetriebskosten, bessere Bestandsverwaltung.

Ergebnis: Optimierung des Hochregallagers; Durchsatz, Kommissioniergenauigkeit und Auftragserfüllung auf maximalen Niveaus.

The Absolut Company, Schweden

Absolut Vodka wurde in den 1980ern zum Lifestyle-Produkt – und das Unternehmen zu einem globalen Marktführer.

Kundenherausforderung: Bewältigung eines immer größeren Marktvolumens, ausreichende Lieferkapazität selbst zu Stoßzeiten.

Ergebnis: Höhere Effizienz und Flexibilität durch Bau eines automatisierten Hochregallagers im vorhandenen Lager- und Verteilzentrum sowie zusätzliche 6.000 Palettenplätze und längere Regale.

Trinchero Family Estates, USA

Das Unternehmen ist ein weltweit führender Anbieter in der Weinindustrie mit mehr als 45 renommierten Wein- und Spirituosenmarken und globaler Präsenz.

Kundenherausforderung: Neue Anlage für Produktion sowie zentrale Abfüllung und Verteilung; höhere Geschwindigkeit und bessere Verfolgung.

Ergebnis: Automatisiertes Lager- und Verteilsystem mit PowerStore Palettenshuttle. Weniger Energie- und Transportkosten, mehr Qualität in der neuen Anlage.

Lösungen für die gesamte Lieferkette

Dynamische und agile Getränke-Lagerautomation

Design

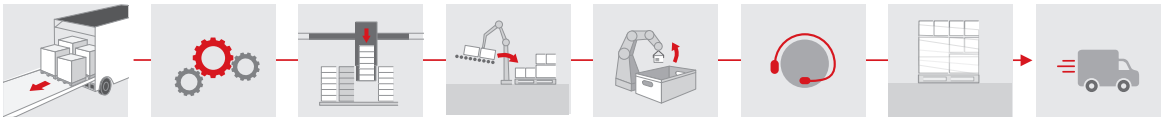
Daten verstehen und analysieren, um die Betriebsleistung zu maximieren. Für eine maßgeschneiderte Lösung.

Develop

Dank flexibler, adaptiver Logistiklösungen lässt sich die Effizienz bei ständig wechselnden Marktanforderungen verbessern.

Deliver

Alles, was Sie brauchen, um Ihre Logistik zu optimieren: hervorragender Service und Support und zukunftssichere Technologien.



Anliefern

Produzieren

Lagern und Puffern
Regalbediengerät oder Shuttle

Nachschub

Kommissionieren
Pallet Pick,
Case Pick,
Item Pick

Value Added Services

Konsolidieren/ Bereitstellen

Transport