

Vectura

Zuverlässig und energieeffizient – bewährte Palettentechnologie mit flexilem Design



Vectura ist ein vollautomatisches Regalbediengerät (RBG) für die Ein- und Auslagerung palettierter Waren in Hochregallagern. Vectura-RBG sind modular aufgebaut und bestehen aus Standardkomponenten und -modulen, die eine maximale Flexibilität bieten. Diese Flexibilität reicht von einfach- bis mehrfachtiefen Lagerkonzepten mit ein oder auch zwei Lastaufnahmemitteln. Dank seiner bewährten Technologie und seinem flexiblen Design ist das Paletten-Regalbediengerät mit allen gängigen Palettentypen in Hochregallagern und Verteilzentren kompatibel.

Energieeffizientere Ein- und Auslagerung von Paletten

Vectura Regalbediengeräte zeichnen sich durch einen niedrigen Schwerpunkt und ein geringes Gesamt- und Hubgewicht aus. Daher sind sie sehr energieeffizient und erfüllen höchste Qualitätsansprüche. Vectura vereint modernste Technik mit branchenführender Kompetenz im Bereich Palettenhandling.

Realisierte Anlagen mit Vectura:
Gries Deco Company, XPO, Unilever

Vorteile

Energieeffizient

Bis zu 20% niedrigerer Energieverbrauch im Vergleich zu herkömmlichen RBGs dank eines innovativen Mastdesigns und einer leichteren Bauweise.

Vielseitig

Lagerung unterschiedlichster Palettengrößen mit einem einzigen System.

Zuverlässig

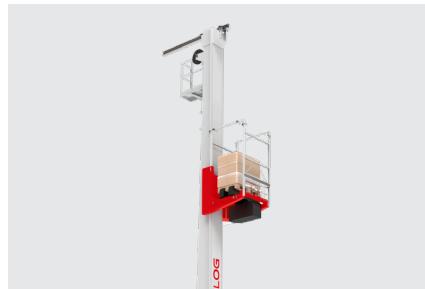
Einzigartiges Bodenrahmenkonzept für lebenslange Achsparallelität sowie geringer Verschleiß aufgrund der Gewichtserspartis und der hohen Stabilität.

Plug&Play

Vectura RBG werden vor der Auslieferung im eigenen Werkstestfeld getestet. Dadurch verkürzt sich ihre Inbetriebnahmezeit vor Ort wesentlich.

Hochwertiges Regalbediengerät für unterschiedlichste Anforderungen

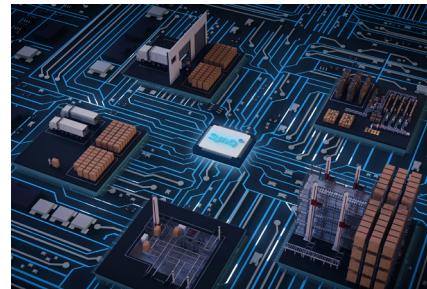
Mast



Fahrwerk & Lastaufnahmemittel



LVS & Steuerung



Der nach oben zulaufende Mast senkt den Energiebedarf und verbessert die Leistung. Ein Notsteuerstand für den manuellen Betrieb ist im Lieferumfang enthalten. Der Hubwagen befindet sich nahe am Mast ermöglicht einen einfachen Zugang für Wartungsarbeiten. Optional erhältliche Netzwerkkameras unterstützen die ohnehin hohe Verfügbarkeit.

Die Mastsegmente sind über alle Maschinenbauhöhen vereinheitlicht; nur der oberste Abschnitt muss ggf. projektspezifisch angepasst werden. Das RBG ist asymmetrisch zur Gangmitte positioniert, um den Zugang zu erleichtern. Durch die einzigartige Produktionstechnologie mit automatischen Schweißrobotern wird eine markt führende Fertigungsqualität sichergestellt. Durch die Plattformstrategie aller RBG und zahlreiche Wiederholteile ergibt sich eine bestens beherrschte Konstruktionsbasis mit genauer Kenntnis der kinematischen Grenzen einer jeden Standardmaschine.

Fahrwerk

Alle unteren Rahmen werden nach dem Schweißen wärmebehandelt, um Restspannungen aus dem Material zu entfernen. Dies gewährt eine perfekte Radausrichtung, ohne dass im Laufe der Zeit Anpassungen erforderlich sind. Das Fahrwerk inklusive Hubwerk wird vor der Auslieferung vormontiert und vorgeprüft. Um die vollen Funktionalitäten zu testen, wird ein fertiges Fahrgestell mit einem Testmast zusammengeführt, der einen vollautomatischen Betrieb des Krans ermöglicht. Der Werkstest und die Vorinbetriebnahme gewährleisten hohe Qualitätsstandards und reduzieren die Zeit am Installationsort.

Lastaufnahmemittel

Vectura-RBG weisen einfach- und doppeltiefe Teleskope auf. Das Kanalfahrzeug (RowCarrier) für multi-deep storage wird von Superkondensatoren angetrieben. Aufgrund des Vectura-Einzelmastes können sogar zwei Lastaufnahmeeinheiten transportiert werden.

SynQ Lagerverwaltungssystem

Vectura wird mit einer Standardsoftware ausgeliefert, die von Swisslog entwickelt wurde. Effiziente Strategien für die Ein- und Auslagerung lösen Transportaufträge für alle Warenbewegungen zum jeweils optimalen Zeitpunkt aus. Darüber hinaus bietet die Softwareanwendung eine Reihe allgemeiner Funktionen wie das Management von Benutzern und Palettenplätzen sowie Schnittstellen zur Integration von Vectura mit ergänzenden Subsystemen wie Palettenfördersystemen. Abgerundet wird die Anwendung durch Visualisierungs- und Statistikfunktionen.

Steuerung

Vectura-RBG werden durch CraneBox-Software gesteuert. Als Basisteuerungshardware sind Systeme von Beckhoff (IPC) und Siemens S7 verfügbar.

Fakten

Lastbereich	200 bis 3.500 kg
Höhe	4 bis 48 m
Durchsatz	20 bis 45 Doppelspiele/h
Betriebsgeschwindigkeit	bis 5 m/s
Vertikalgeschwindigkeit	bis 1,5 m/s
Produktbereich	Einmast
Lagerungsdichte	einfach- bis mehrfachstief
Temperaturbereich	von -30 °C bis zu 50 °C (-22 °F bis 122 °F)

SWISSLOG