



CADDYPICK |

KOMMISSIONIEREN LEICHT GEMACHT

FILIALGERECHTES KOMMISSIONIEREN BEI MAXIMALER EFFIZIENZ

Das Konzept

CaddyPick ist ein halbautomatisches Kommissioniersystem für filialgerechte Transporteinheiten, das vor allem für die Anforderungen des Einzelhandels konzipiert wurde.

Das CaddyPick-Konzept kombiniert das Person-zur-Ware-Prinzip mit dem Zone-zu-Zone-Verfahren. Die Auftragseinheit (Palette oder Rollcontainer) wird mit Elektrohängebahn-Fahrzeugen – den CaddyPicks – automatisch, effizient und sicher durch die Kommissionierungsgassen transportiert.

Fehlerfrei und effizient kommissionieren

Der Kommissioniervorgang erfolgt äußerst effizient und fehlerfrei, da dem Kommissionierpersonal auf einem Bildschirm sowie die Entnahmeposition durch einen Lichtpunkt am Boden angezeigt wird. Das zusätzlich integrierte Wägesystem an jedem CaddyPick vergleicht das Gewicht der kommissionierten Waren mit dem Gewicht der bestellten Waren. Eine Abweichung wird dem Mitarbeiter signalisiert.

Ein weiterer Vorteil des CaddyPicks ist, dass kein zusätzliches Personal für das Entsorgen von Leerpalletten, Folien und Kartonage benötigt wird. Das Abfallmaterial wird direkt dem CaddyPick mitgegeben. An automatisierten Stationen werden diese Materialien entladen, bevor der CaddyPick den nächsten Auftrag beginnt. Die kommissionierten und gewickelten Paletten werden im Warenausgang bereitgestellt.

VORTEILE

- Eine 30% bis 40% erhöhte Kommissionierleistung im Vergleich zu konventionellen Lösungen
- CaddyPick sichert Ihrem Kommissionierpersonal eine effiziente Arbeitsumgebung:
 - Geräuscharm, denn CaddyPick übernimmt die Aufgabe lärmender Staplerfahrzeuge
 - Sicher, indem durch den hohen Automatisierungsgrad Bruch und Beschädigung vermieden werden
 - Sauber, da Abfallmaterial dem CaddyPick direkt mitgegeben wird
- Niedrige Betriebskosten

CADDYPICK-REFERENZENZEN

DM-DROGERIE MARKT GMBH
DEUTSCHLAND



DENNER AG
SCHWEIZ



NACHHALTIGE LOGISTIKLÖSUNG FÜR EIN SCHNELL WACHSENDES FILIALNETZ

dm-drogerie markt gehört mit rund 2 400 Filialen zu den führenden Drogeriemarktketten in Europa. Aufgrund der überdurchschnittlichen Wachstumsraten entschied sich das Unternehmen für den Bau eines neuen Verteilzentums.

Lieferumfang Swisslog

- Schlüsselfertige Planung und Realisierung
- Kommissioniersystem mit Elektrohängebahn CaddyPick an zwei Standorten
- Gesamte Anlagenautomation
- Materialflussoftware
- Komplette Anlagensvisualisierung

Logistikdaten

- 250 000 bis 400 000 Kolli/Tag
- 24 000 Palettenplätze
- 255 CaddyPicks

ERWEITERUNG DER VERTEILZENTRALE MIT CADDYPICK

Denner AG ist einer der führenden Lebensmittel-Discounter in der Schweiz mit rund 3 300 Mitarbeitern und landesweit über 430 Filialen. Um mit dem Wachstum Schritt halten zu können, entschied sich das Unternehmen, die bestehende Anlage mit CaddyPick zu erweitern.

Lieferumfang Swisslog

- Planung und Realisierung von Bau und Logistik
- Kommissioniersystem CaddyPick
- Lagerverwaltungssystem
- Materialfluss
- Visualisierung mit SPOC
- Steuerungen für Elektrohängebahn, Förderanlage und Regalbediengerät

Logistikdaten

- 50 000 bis 60 000 Kolli/Tag
- 19 300 Palettenplätze
- 64 CaddyPicks

«Wir haben mit Swisslog einen kompetenten und leistungsstarken Partner, der die Anforderungen des Einzelhandels genau kennt und langjährige Erfahrungen bei der Konzeption und Implementierung komplexer Logistiklösungen mitbringt.»

Christian Bodi, dm-drogerie markt GmbH

«Mit der von Swisslog realisierten Gesamtlösung können wir die ursprüngliche Kapazität auf das Dreifache steigern und durch Effizienzgewinne die Logistikkosten nachhaltig senken.»

Markus Wüthrich, Denner AG



SEHEN SIE DEN REFERENZ-FILM AUF YOUTUBE
[youtube.com/watch?v=T0qqDkiHlUk](https://www.youtube.com/watch?v=T0qqDkiHlUk)

WEITERE REFERENZENZEN

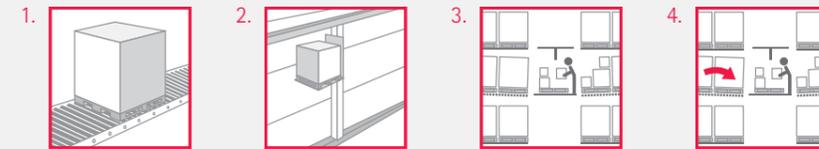


CaddyPick: So funktioniert das Konzept

Das Lösungskonzept besteht aus einzelnen Subsystemen und kombiniert das Person-zur-Ware-Prinzip mit dem Zone-zu-Zone-Verfahren. Das Bindeglied zwischen den Subsystemen sind die Materialflussosteuerung sowie die Lagerverwaltungssoftware. Erst durch die intelligente Verknüpfung der Systeme entsteht eine effiziente und nachhaltige Kommissionierlösung.



EINLAGERN & NACHSCHUB



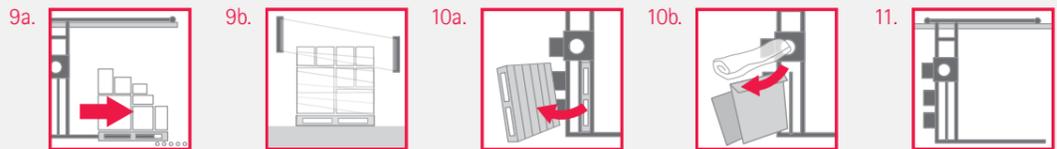
1. Transportieren der Nachschubpaletten mittels Fördertechnik.
2. Regalbediengeräte fördern die Nachschubpaletten automatisch in das Kommissionierlager.
3. Der integrierte Lager- und Kommissionierbereich verfügt über eine oder mehrere Kommissionierebenen.
4. Die Kommissionierplätze werden durch die Regalbediengeräte laufend nachgefüllt.

KOMMISSIONIEREN



5. Beladen des CaddyPicks mit einer leeren Transporteinheit (Palette oder Rollcontainer).
6. Die Kommissionierung erfolgt direkt auf die bereitgestellte Transporteinheit. Der für den Kommissioniervorgang vorgesehene Artikel wird durch einen Lichtstrahl markiert.
7. Die Kontrolle und Quittierung der Pickpositionen erfolgt über ein integriertes automatisches Wägesystem.
8. Nach Abschluss des Kommissioniervorgangs fährt der CaddyPick selbstständig zur nächsten Pickposition.

ENTLADEN



9. Automatisches Entladen der kommissionierten Palette im Warenausgangsbereich. Die filialgerecht kommissionierten Paletten werden gewickelt, etikettiert und zum Versand bereitgestellt.
10. Die während des Kommissioniervorgangs angefallenen Materialien (Leerpaletten, Wickelfolie und Kartonagen) werden an der Entladestation automatisch ausgestoßen.
11. Der CaddyPick beginnt eine neue Kommissioniertour.



ERHÖHTE QUALITÄT BEI MAXIMALER PICKLEISTUNG

FAKTEN

Artikelspektrum	1 500 - 8 000
Kommissionierte Articleinheiten pro Tag	50 000 - 450 000
Anzahl Paletten oder Rollcontainer pro Tag	1 000 - 12 000
Anzahl der Kommissionierebenen	1 - 4

ÜBER SWISSLOG

Swisslog ist Ihr starker Partner für Logistiklösungen aus einer Hand und bietet innovative Lösungskonzepte sowie Dienstleistungen für optimierte Logistikprozesse.

Unsere Lösungen werden auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten und gewährleisten höchste Flexibilität und Effizienz bei reduzierten Kosten über den gesamten Lebenszyklus einer Anlage.

Swisslog verfügt über ein breites Know-how, basierend auf vielseitigen Planungs- und Realisierungsprojekten in mehr als 50 Ländern weltweit.

DESIGN



Beraten



Analysieren



Ermitteln von
Konzept-
varianten



Auswahl
der Lösung

DEVELOP



Engineering



Integrieren



Realisieren



Ramp-up

DELIVER



Instandhalten



24/7-Support



Anlagen-
optimierung



Moderni-
sieren &
Erweitern