

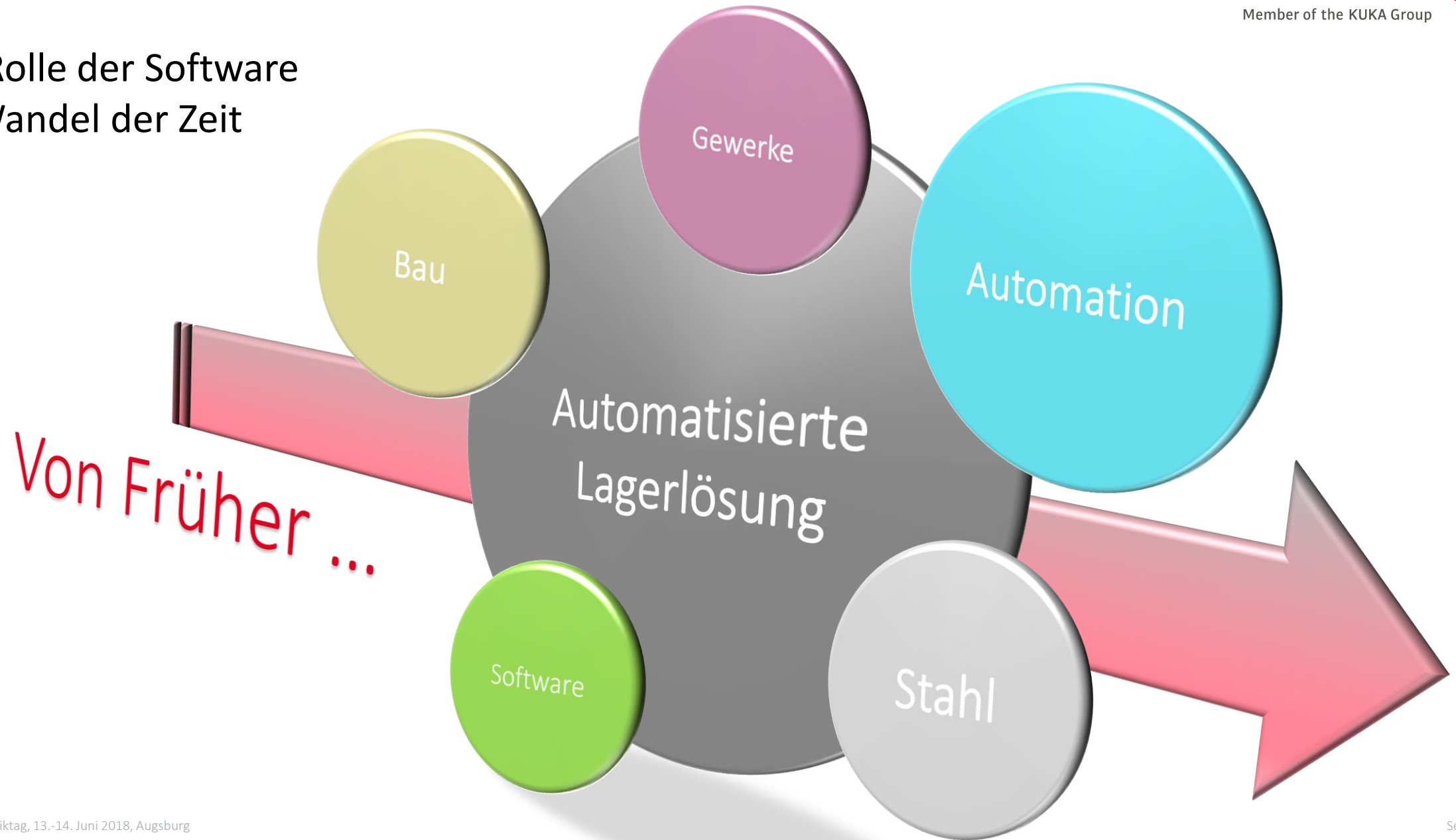


SYNQ SOFTWARE

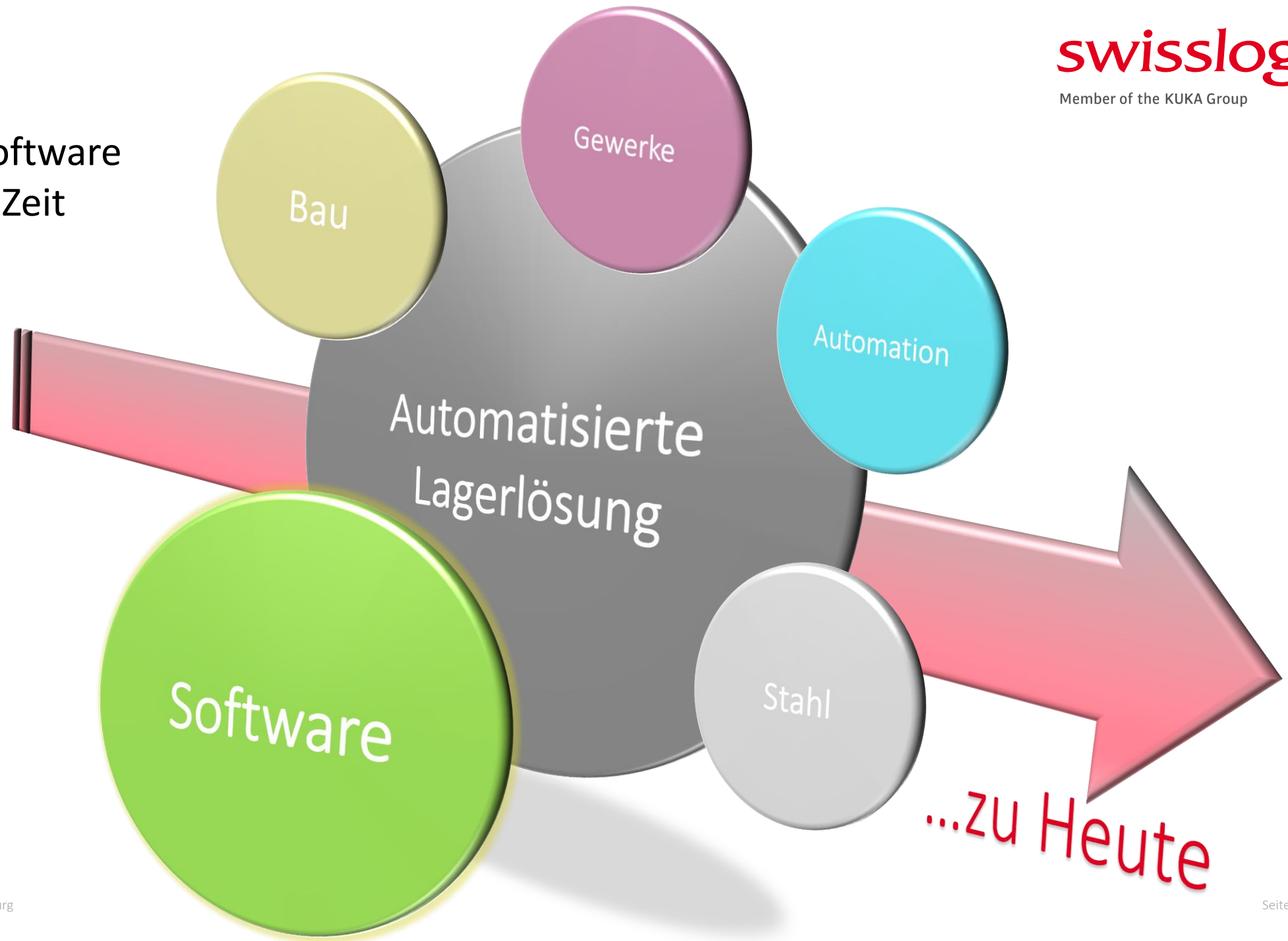
Pascal Fempel

13. Juni 2018

Die Rolle der Software im Wandel der Zeit



Die Rolle der Software im Wandel der Zeit





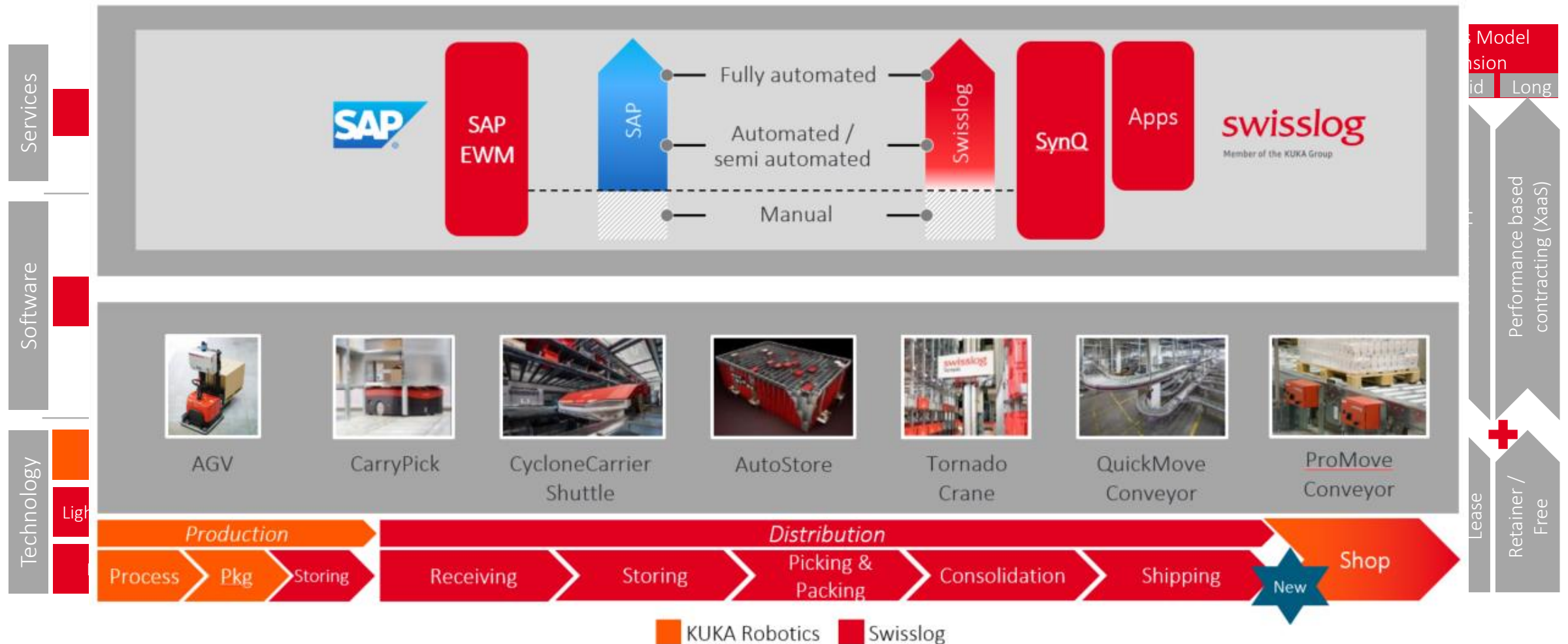
SAP

EWM

Flexibilität

Herausragender Kundenmehrwert entlang der Supply Chain

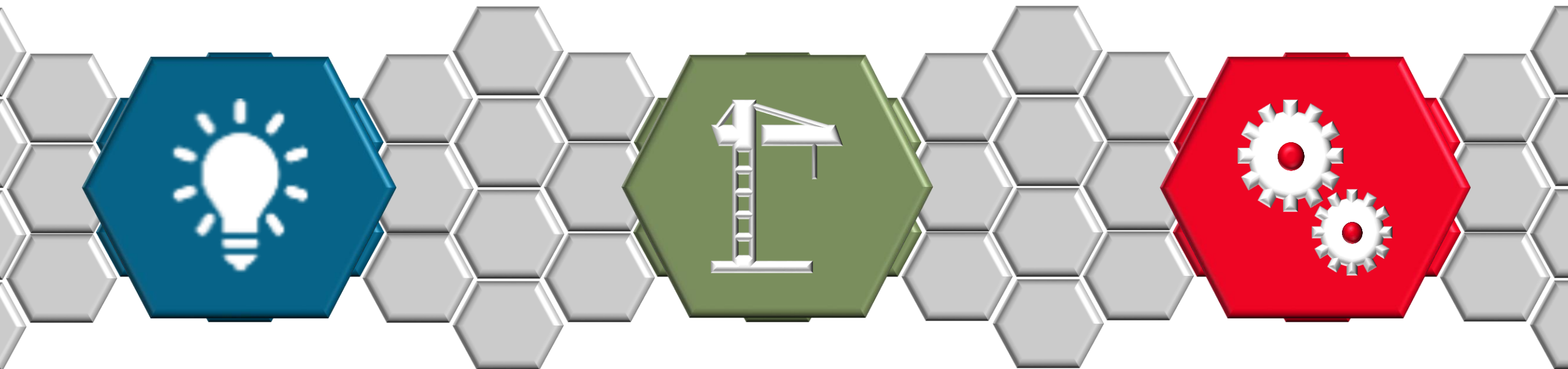
Vision 2020 "House of Logistics"



Das **SynQ**-Intelligenznetzwerk – getragen von drei Säulen



Das **SynQ**-Intelligenznetzwerk – getragen von drei Säulen



SPOC Enterprise Portal – Das transparente Lager



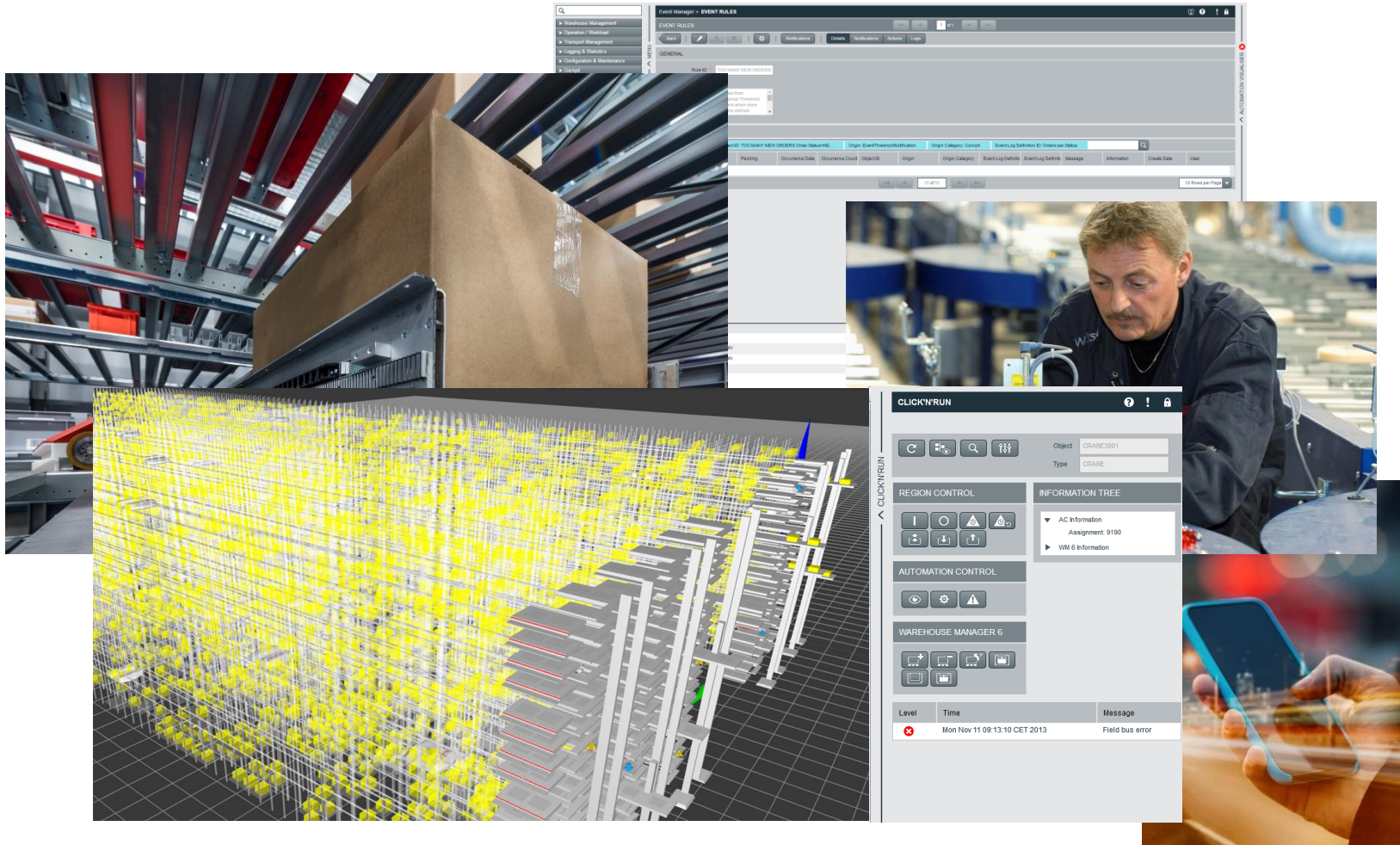
- Abbildung der intralogistischen Prozesse vom Wareneingang zum Warenausgang
- Produktionsanbindung
- User Management
- System Visualisierung
- Such-, Filter-, Sortier- und Export-Funktionen

SPOC Enterprise Touch – Effiziente Arbeitsplatz Anwendungen

- Systemgesteuerte Benutzerführung für
 - Wareneingang
 - Kommissionierung
 - Sonderprozesse
 - Warenausgang
- Nutzbar auf vielen Endgeräten



Durchgänge vertikale Systemintegration



- Auftretende Betriebsstörungen werden gemeldet,
- grafisch in Real Time angezeigt,
- und dem Techniker per Event Manager zur Behebung gemeldet.
- Materialfluss-Korrekturen werden vom System durchgängig bis auf Bestandsebene herunter korrigiert.
- Aufwendige Korrekturen über Systeme hinweg entfallen!

Was ist Condition Monitoring?

Regelmäßige/permanente Erfassung des Maschinenzustandes durch Messung und Analyse

Permanente Überwachung des Maschinenzustandes

Sicherheit
Maschineneffizienz

Schnelle Stilllegung bei Schadensgefahr

- Verhindert Schäden an anderen Geräten
- Minimiert Reparaturkosten
- Ermittelt Schäden
- Minimiert Stillstandszeiten



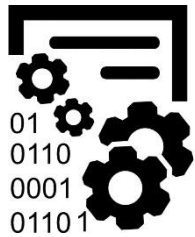
Nutzung der gesamten Nutzungsdauer von kritischen und teuren Geräten.

- Nutzt die restliche Lebensdauer von teuren Geräten
- Maximale Effizienz
- Wartung nur wenn notwendig



Prozess im Condition Monitoring

Die Antwort liegt in den Daten



Sammeln

Das Condition Monitoring System **analysiert** die Daten und stellt diese für die Entscheidungsfindung und Visualisierung bereit.



Analysieren

Daten werden bis zum technischen Level **gesammelt** und vom System zentral verwaltet.

(Fehlermeldungen, Transporte, Vibrationen, Bewegungen in x, y Richtung)



Entscheiden

Auf der Grundlage vordefinierter Regeln oder Schwellenwerte **entscheidet** das Zustandsüberwachungssystem, in welchem Zustand ein Gerät ist.



Antworten

Aufgrund des Anlagenzustandes, weiß das System, welche **Antwort** nötig ist und löst die entsprechende Aktion aus.

Beispiele möglicher Auswertungen

- Langzeit Statistiken:
 - Top Ten Fehlerliste
 - Mittlere Reparaturzeit
 - Gesamte Ausfallzeit im Lager / Equipment
- Adaptive Wartung
 - Kalkulation von Wartungszyklen und Ersatzteilbestand
 - Priorisierung von Wartungsarbeiten



INNOVATIVE TECHNOLOGIEN
& LÖSUNGEN



STELLEN SIE SICH VOR, IHRE
LAGERANWENDUNG LÄUFT IN
<_DER CLOUD>!

STELLEN SIE SICH VOR, ALLE IHRE
LAGERMITARBEITER WERDEN DURCH
<_VIRUTAL REALITY> GESCHULT WERDEN!



FRAGEN





Swisslog realisiert führende Automatisierungslösungen für zukunftsorientierte Gesundheitseinrichtungen, Lager und Verteilzentren.

www.swisslog.com

Swisslog ist Teil des KUKA-Konzerns, eines führenden globalen Anbieters intelligenter Automatisierungslösungen.

www.kuka.com

Pascal Fempel

Head of Software WDS CE

Pascal.fempel@swisslog.com

+41 79 945 3633