



Member of the KUKA Group

Swisslog AG
Webereiweg 3
CH-5033 Buchs/Aarau
Tel. +41 (0)62 837 95 37

Medienmitteilung

Swisslog realisiert automatisiertes Palettenhochregallager für neues REWE-Frischezentrum

Buchs/Dortmund, 26. Juli 2018 – Automatisiertes Lager für Milcherzeugnisse, Wurstwaren sowie Obst und Gemüse / Neubau an historischem Industriestandort in Dortmund / Kombination aus Palettenhochregallager, Fließlager und Fördertechnik / Folge einer Zentralisierungsstrategie zur Steigerung der Effizienz / Inbetriebnahme in 2019 und 2020 geplant

Die REWE Dortmund SE & Co. KG mit Hauptsitz in Dortmund-Asseln hat [Swisslog Logistics Automation](#) mit der Realisierung der Intralogistik für ein neues Frischezentrum beauftragt. In der Nordstadt der Ruhrgebietsmetropole soll auf einer Fläche von 160.000 Quadratmetern ein teilautomatisiertes Lager für Milcherzeugnisse, Wurstwaren sowie Obst und Gemüse entstehen.

„Wir sind stolz, dass uns REWE erneut das Vertrauen schenkt“, unterstreicht Daniel Hauser, Geschäftsführer der Region Central Europe & Middle East von Swisslog Logistics Automation. Hauser verweist auf eine bereits 15-jährige erfolgreiche Zusammenarbeit mit dem Unternehmen. Im letzten Jahr gründeten die REWE Dortmund und die REWE Group, Deutschlands drittgrößter Lebensmitteleinzelhändler, das Gemeinschaftsunternehmen REWE Dortmund SE & Co. KG, welches [Swisslog Logistics Automation](#) mit der Realisierung der Intralogistik für das neue Frischezentrum beauftragte. Nach umfangreichen Modernisierungen automatisierter Palettenlagertechnik in der Vergangenheit sowie dem Neubau des automatisierten Tiefkühlagers im Jahre 2005 ist die jetzt beauftragte Intralogistik ein weiteres Projekt, das Swisslog mit Rewe Dortmund umsetzt. Es soll in zwei Stufen im Herbst 2019 und Frühjahr 2020 in Betrieb gehen.

Dr. Christian Baur, COO der Swisslog Gruppe und CEO von Swisslog Logistics Automation, freut sich über den neuen Auftrag: „Dieses Projekt ist nicht nur ein perfektes Beispiel für eine erfolgreiche langjährige Partnerschaft, sondern zeigt auch, dass wir mit unserem [zukunftsfähigen Technologieportfolio](#) auf dem Markt überzeugen.“

Modernes System für die Lebensmittel-Logistik

Kernstück der Logistik wird ein modernes vollautomatisiertes, doppeltief ausgeführtes Palettenhochregallager mit vier [Vectura](#) Regalbediengeräten (RBG). Es fasst 4.320 Stellplätze für Milcherzeugnisse. Hinzu kommen teilautomatisierte Fließlagerblöcke für Obst und Gemüse, die ebenfalls von [Vectura](#) RBG's bedient werden. Die Durchlaufkanäle des Fließlagers können je bis zu neun Paletten aufnehmen und bieten insgesamt Platz für knapp 2.000 Nachschubpaletten und 650 Kommissionierpaletten. Eine automatisierte Fördertechnik – [ProMove von Swisslog](#) – für die Be- und Entladung bzw. Nachschubversorgung komplettiert das Vorhaben, wie auch weitere 176 Durchlaufbahnen in der Fläche zur Kommissionierung.

Effizientere Prozesse dank Frische-Knotenpunkt

„Mit unserem neuen Frischelager verfolgen wir eine Zentralisierungsstrategie, die die Effizienz und Leistungsfähigkeit unserer Logistik merklich erhöht“, beschreibt Stefan Hahn, Geschäftsbereichsleiter Logistik bei REWE Dortmund die Ziele des Projekts. So wird das Unternehmen mit Fertigstellung des Zentrums auf der ehemaligen Sinteranlage der Westfalahütte zwei Läger der REWE Dortmund SE& Co. KG sowie die Unternehmen Bubi Frischdienst eG und Doego Fruchthandel und Import eG im Neubau zusammenführen. „Unser Neubau wird zum Frische-Knotenpunkt, von dem aus wir 400 REWE-Märkte im Ruhrgebiet sowie in Teilen des Münster- und Sauerlandes beliefern wollen“, erläutert Thomas Steinhauer, bei REWE Dortmund Leiter der Bereiche Logistikplanung und Technik, den Zweck der optimierten Warenflüsse. „Swisslog ist ein bewährter Partner, den wir seit vielen Jahren kennen und schätzen. Wir freuen uns auf die gemeinsame Umsetzung dieses für uns wichtigen Zukunftsprojekts mit dem Ziel unsere Kunden noch schneller und mit zusätzlichen Sortimenten aus der Frische beliefern zu können.“

Kontakt

Swisslog AG
Gabriel Meier
Tel.: +41 62 837 44 65
E-Mail: gabriel.meier@swisslog.com

Über Swisslog Logistics Automation

Wir gestalten die Zukunft der Intralogistik mit robotergestützten, datengesteuerten und flexiblen Lösungen, die für unsere Kunden außergewöhnlichen Mehrwert schaffen. Mit automatisierten Systemen und Software steigern wir die Performance von Lager- und Verteilzentren. Unser integriertes Angebot umfasst Beratung, Systemdesign und -implementierung sowie lebenslangen Kundensupport in mehr als 50 Ländern. Swisslog gehört zur KUKA Gruppe, einem weltweit führenden Anbieter von intelligenten Automatisierungslösungen mit mehr als 14.000 Mitarbeitern.