

A photograph of two women in a professional setting. The woman on the left, wearing glasses and a white shirt, is pointing at a tablet. The woman on the right, wearing a denim shirt, is looking at the tablet. They are sitting at a desk with architectural blueprints and a pen. The image has a blue tint.

Lindab Group

Leading solutions for
buildings of the future

Vilka är vi?



Dag Jarlson
Group Supply Chain Manager
18 år på Lindab
IT, e-handel, verksamhetsutveckling och logistik.
Hustru, två barn, en hund bor i Ängelholm och tränar CrossFit



Miro Anic
Distribution Center Manager
23 år på Lindab.
Logistik, logistik, logistik
Hustru, tre barn, bor i Ängelholm och tränar inte CrossFit

A long and successful history



1959

The foundation of the company in Grevie, Sweden



2006

IPO, OMX Nasdaq, Stockholm



2016

UltraLink and Digitisation & Connectivity

1959

1970

2006

2013

2016

2017



1970

Continental expansion



2013

ONE Lindab replaces 3 business areas



2017

Focus on Energy & Climate Solutions

A market leading position



We are **always nearby**

135 branches
32 countries
3,000 retailers



On-time Deliveries

Efficient distribution that simplifies for our customers



A **new way** of Thinking

Expanding the **value proposition**



New ways to **Increase customer value**

24,000
unique customers each year



Having the **best team**

5,100
number of employees

Lindab Group 2017

Net sales



SEK 8,2BN

Net sales increased by 5.0% to SEK 8,242 m (7,849). Organic growth amounted to 4.0 percent.

Operating margin



6,2%

Operating margin excluding one-off items and restructuring costs amounted to 6.2% (6.5).

Operating profit



SEK 511M

Excluding one-off items and restructuring costs of SEK –19 m (–28) the operating profit amounted to SEK 511 m (511).

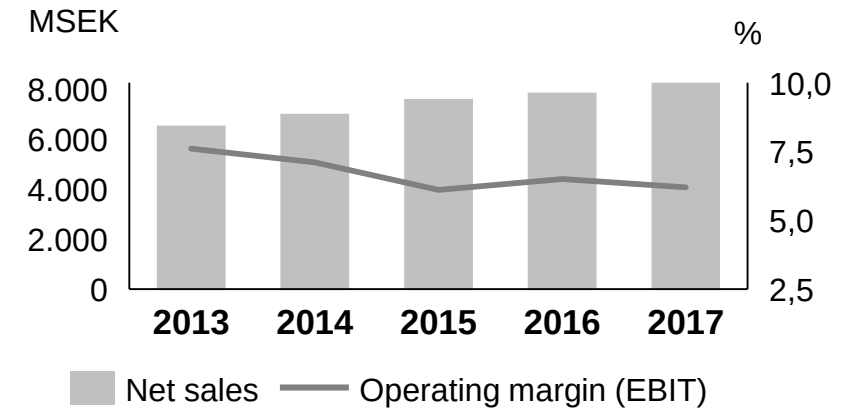
Cash flow



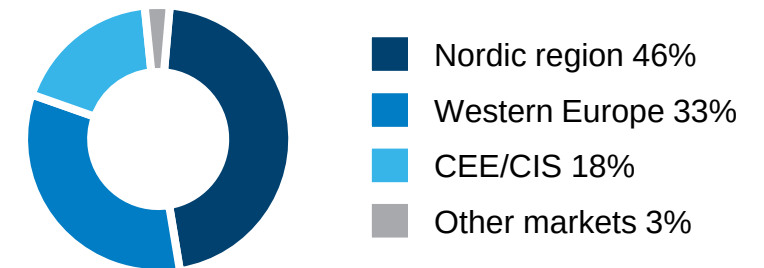
SEK 410M

Cash flow from operating activities fell by 17.8% to SEK 410 m (499).

Net sales, operating margin 2013-2017

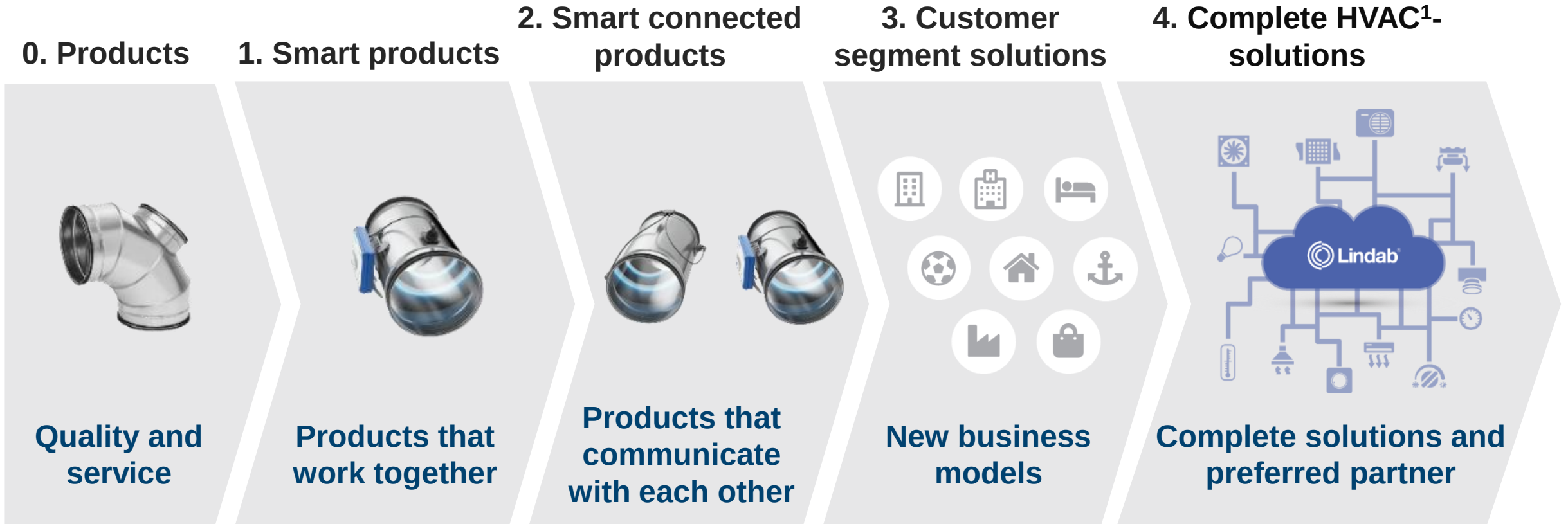


Share of net sales by region



From products to complete solutions

From traditional products to complete solutions developed through platform thinking



Complete solutions for specific customer segments



Offices and schools



Hospitals



Hotels



Leisure activities



Residential



Marine sector



Industrial premises



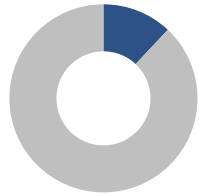
Shopping malls

Products & Solutions

Komplett lösningserbudande

Inneklimatlösningar

Exempel

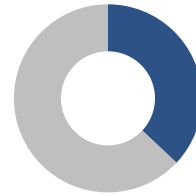


Andel av koncernens omsättning



Ventilationsprodukter

Exempel

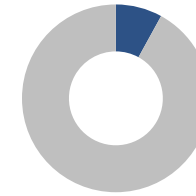


Andel av koncernens omsättning

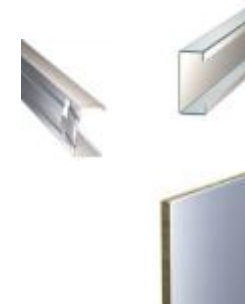


Building solutions

Exempel

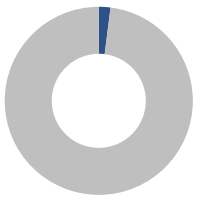


Andel av koncernens omsättning



Brand och rök

Exempel

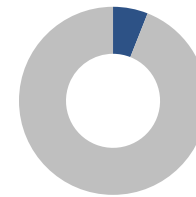


Andel av koncernens omsättning



Luftbehandling

Exempel

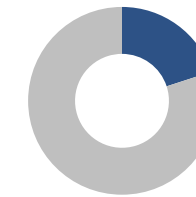


Andel av koncernens omsättning



Takavvattnings- och byggprodukter

Exempel



Andel av koncernens omsättning



Trender inom Lean Construction

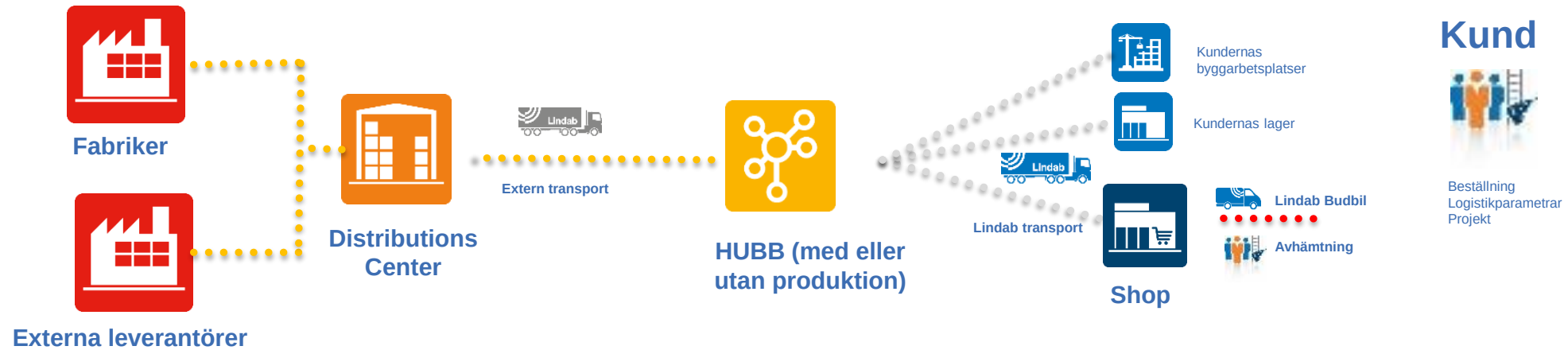
- Mindre lager på byggarbetsplatsen
- Ökning av leveransfrekvensen
- Färre antal produkter per leverans
- Just-in-time leveranser
- Ökat behov av märkning
- Snabba leveranser när det saknas delar
- Transparens för att spåra leveranser
- Kompletta leveranser med mer material
- Gemensamma leveranser för hållbarhet och kostnads optimering
- Automatisering av information och logistik



Varför en utvecklad distributionslösning?

- **Förändring hos våra kunder**
 - Fler order, fler orderrader för samma volym
 - Mer tidslossningar – just in time
 - Godsmärke - destination på byggarbetsplatsen (våning, rum position)
 - Färre leveranser till byggarbetsplats - kompletta leveranser (bredare sortiment)
 - Kortare ledtider
- **Lindab har ökat fokus på logistiken**
 - Möta våra kunders förväntningar på leveranser
 - Kostnadseffektiva
 - Koordinerade / transparanta
 - Klimatsmarta

Distributionslösning

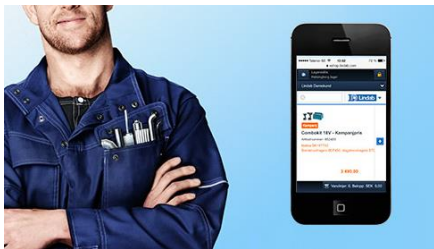


Distributionscentret och Hubbarna har som primär uppgift att optimera logistiken medan shopens primära roll är att sälja till och finnas för våra kunder.

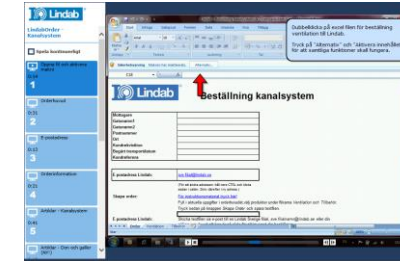
Kund

- Beställning – Web Shop – EDI – mail – telefon - avhämtning
- Normalleveranser / extra tjänster
- Logistikparametrar
 - Adress
 - Leveransinstruktion
 - Godsmottagare / telefonnummer
 - Tidslossning
 - Lossningstyp
 - Godsmärke

Mobilshop



Lindab Order

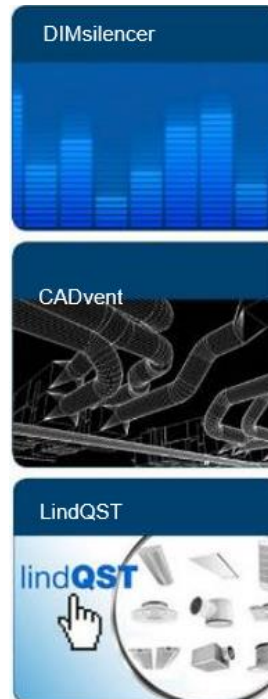


Lindab Vent Tools



Lindab VentTools är en samling av användbara verktyg för ventilationsbranschen.

Produktvalsprogram

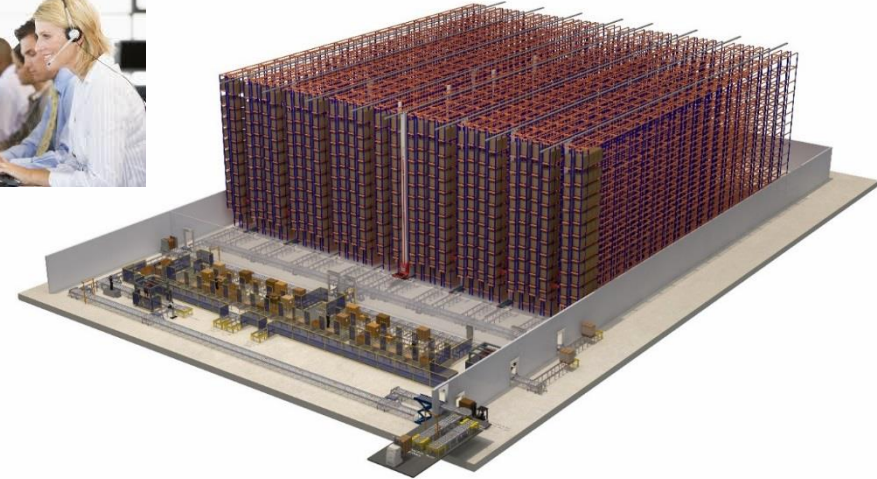


Lindab Webshop



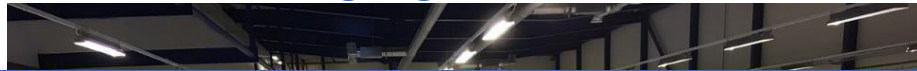
Distributionscenter

- Central orderhantering
- Snabb responstid
- Effektiv packning och plockning
- Brett sortiment
- Snabbare genomloppstid



Distributionscenter Grevie

Höglager



- Artiklar på pall (1200*800)
- 2500 lagerförda artiklar
- Plockar 1500 orderrader per skift
- 10 pers. per skift
- Omsätter c:a 1000 pallar per dag



Manuel packning



- Resterande artiklar(stora detaljer, rör, långgods, butikssortiment...)
- 1200 lagerförda artiklar
- Plockar 250 orderrader per skift
- Lastar c:a 50 lastbilar per dag
- 8 pers. per skift (3 dagtid)



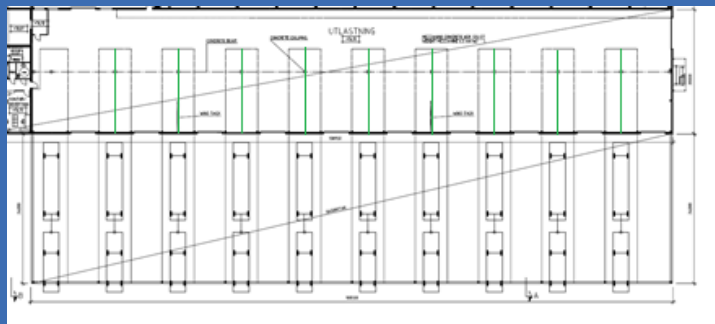
Lindab byggnad





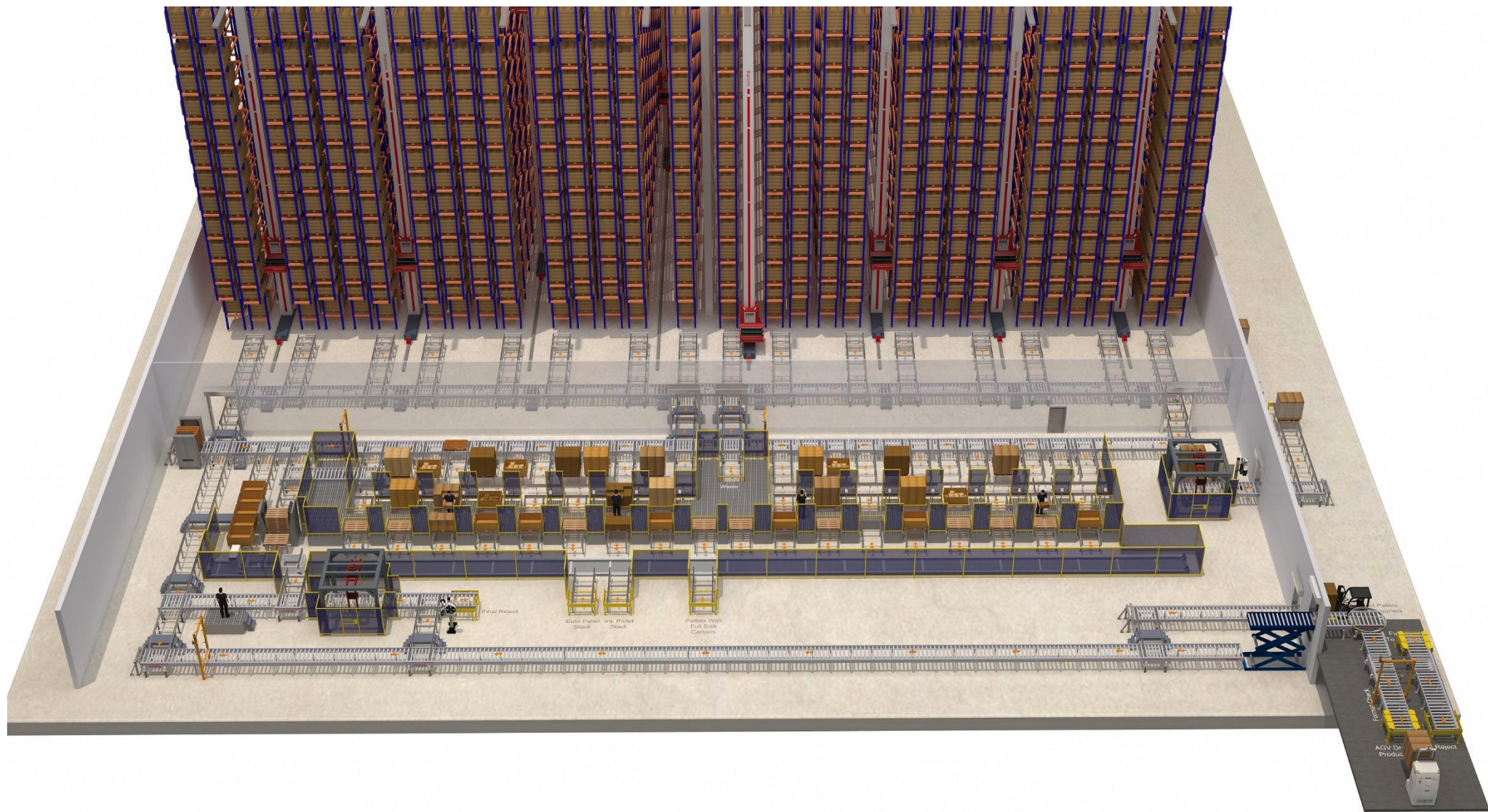
Lindabs automatlager för Norra Europa byggs 2016-2017

- Höglager 4900 m² innerhöjd 21 m
- Plockning/packningsyta på 1200m²
- Uppställningsyta 2000 m²
- Last zoon skärmtak ca 2500 m²
- Framtida möjligheter med kontors och personaldel på plan 2 över uppställningsytan



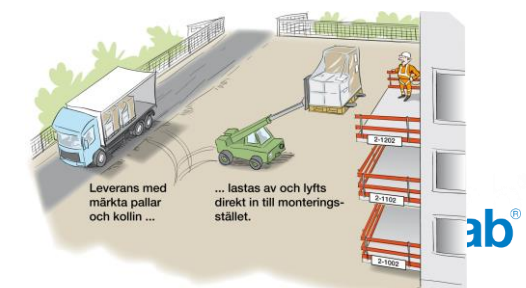
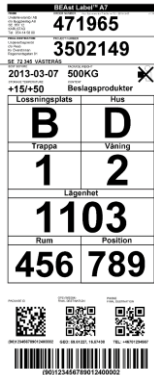
- 10 Lastnings / lossnings dockor
- 19 Förberedande last/lossnings område
- 21 500 Pallplatser (expanderbart till 26 880)





HUB

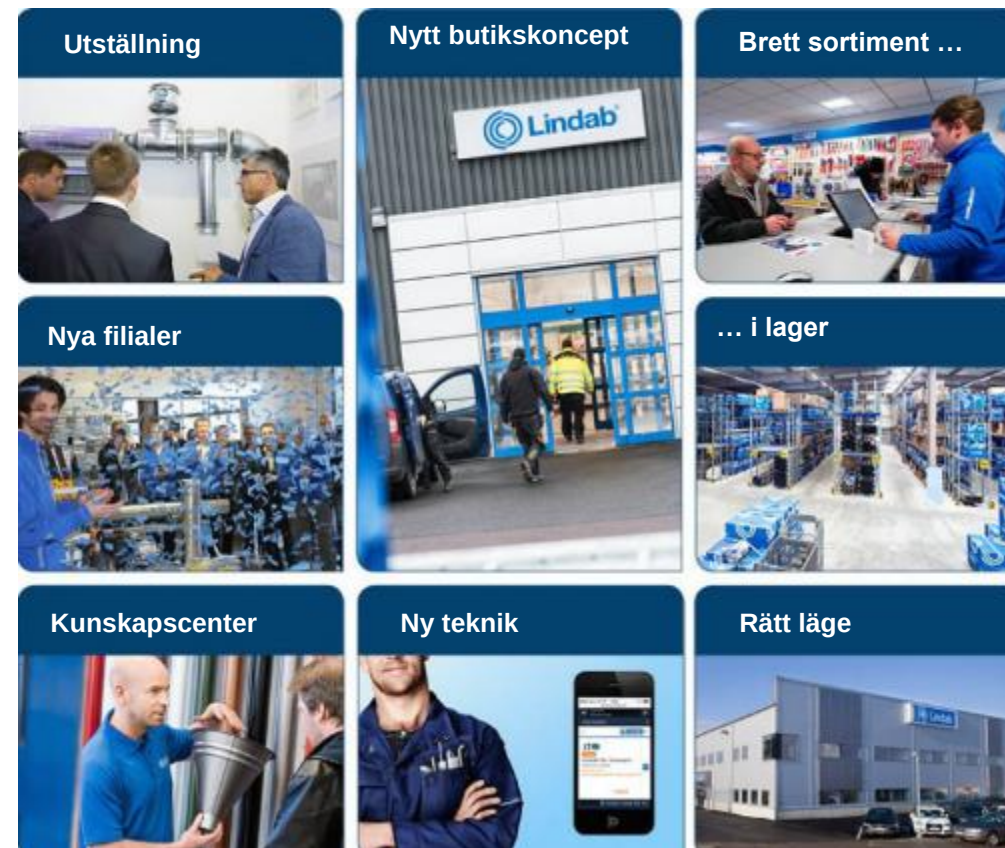
- Lastmile till byggarbetsplats
- Hubb har hand om alla leveranser nedströms mot kund i ett givet geografiskt område.
- Från Distributionscentret till hubbarna använder vi kostnadseffektiva frekventa transporter med hög fyllnadsgrad.
- Från hubbarna ut till kund använder vi "Lindabtransporter" med hög servicegrad och kvalitet.
- Återkommande chaufförer med lokal anknytning
- Förutom logistikrollen kan produktion förekomma för att undvika skador och optimera frakter.
- Lindabpersonal ruttplanerar alla leveranser från hubb.



Shop

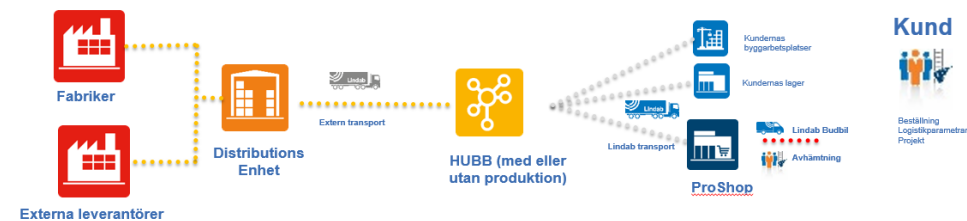
– snabbt, nära och komplett

- Lagershop lagerhåller, plockar och packar allt gods som inte kan levereras färdigt från DC på grund av kundens krav på kort/ingen ledtid.
- All försäljning över disk, avhämtning eller leveranser ut till kund med budbilar (Lindab / Extern) sköts av lagershopen.
- I distributionskonceptet är lagershopen Lindabs ansikte ut mot kund.
- Personalen som sköter lagershopen är framförallt butikssäljare.



Effekten

- Enkel orderhanteringsprocess
- Bredare sortiment
- Tillförlitlig leverans (rätt tid, rätt plats, rätt utrustning)
- Transparens (track and trace)



Skapar förtroende

