

HEALTHCARE SOLUTIONS

PILLPICK®
SISTEMA PER LA GESTIONE DEL
FARMACO IN DOSE UNITARIA



“ Grazie alla sua precisione e accuratezza, PillPick è la risposta ai nostri sforzi volti all'implementazione di un sistema sicuro di gestione del farmaco. I nostri infermieri ricevono i farmaci in bustine su cui PillPick appone un codice a barre e verificano la "regola delle 7G"* al letto del paziente.”

- Robert Begliomini, Direttore Servizi Farmaceutici,
Lehigh Valley Health Network

PILLPICK® GESTIONE AUTOMATIZZATA DEL FARMACO IN DOSE UNITARIA

PillPick è il più avanzato sistema di automazione per la farmacia ospedaliera, in grado di confezionare, immagazzinare e dispensare farmaci in dose unitaria. La soluzione garantisce la completa tracciabilità del farmaco, dalla ricezione della confezione originale fino all'erogazione al letto del paziente.

PillPick consente alle farmacie di incrementare l'efficienza, eliminare gli errori legati ai farmaci e migliorare la sicurezza dei pazienti.

VANTAGGI

- Completamente automatizzato – dalla confezione originale alla terapia personalizzata
- Design avanzato – due robot per una maggiore produttività grazie al funzionamento simultaneo e all'ottimizzazione del processo di lavoro in farmacia
- Sicurezza e tracciabilità – grazie al confezionamento automatizzato in dose unitaria della maggior parte delle tipologie di farmaco e all'apposizione del codice a barre



CARATTERISTICHE E BENEFICI

Tecnologia intelligente

Automatizza le fasi di confezionamento, stoccaggio e dispensazione per una gestione completa del farmaco

Verifica dei codici a barre

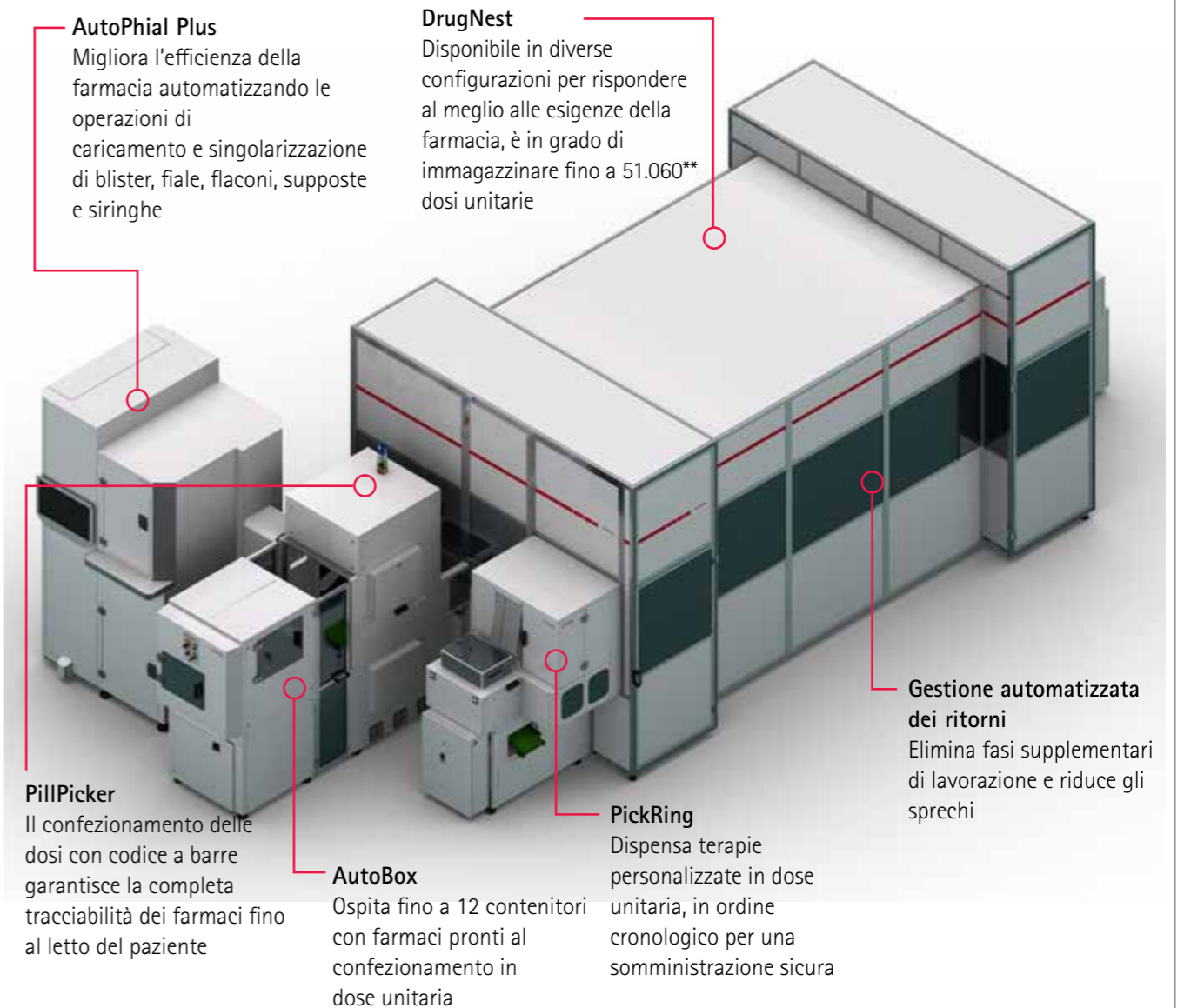
Elimina la possibilità di errori legati alla gestione del farmaco durante la dispensazione

Moduli di confezionamento e dispensazione separati

Permettono procedure simultanee e migliorano la produttività

Processo di archiviazione

Memorizza le immagini di tutti i farmaci confezionati dal sistema per eventuali verifiche future*



* Grazie a PickView, il sistema di visione integrato in PillPicker (opzionale)

** Indica la capacità massima

DALLA FARMACIA AL REPARTO



1. L'operatore di farmacia riempie e registra i contenitori di farmaci e il farmacista effettua i controlli incrociati



2. L'operatore di farmacia carica i contenitori con i farmaci all'interno del sistema



3. PillPicker preleva e confeziona la maggior parte delle forme farmaceutiche sul mercato



4. PickView effettua un controllo ulteriore sul contenuto della bustina e scarta eventuali non conformità rispetto al modello atteso



5. Le dosi unitarie vengono trasferite nel magazzino, i livelli di stock vengono aggiornati e controllati automaticamente



6. Il farmacista riceve, controlla e convalida le prescrizioni



7. Il robot SinglePill preleva dal magazzino le monodosi secondo le prescrizioni ricevute



8. PickRing aggiunge l'etichetta paziente, verifica le dosi e allestisce la terapia giornaliera personalizzata per il paziente



9. PickRing dispensa l'anello di terapia in un contenitore per il reparto. I farmaci urgenti vengono inseriti in contenitori dedicati



10. Le terapie vengono trasferite in reparto manualmente o con le soluzioni di trasporto automatizzato di Swisslog. I nostri sistemi di posta pneumatica e i nostri veicoli a guida automatica consegnano gli articoli in modo rapido ed affidabile, riducendo il lavoro manuale e i tempi di attesa.



DALL'INFERMIERE AL PAZIENTE



1. PickRing viene prelevato dal carrello di reparto e portato al paziente



2. Verifica del codice a barre del paziente



3. Verifica del codice a barre della terapia e somministrazione dei farmaci al paziente



4. I farmaci non utilizzati vengono introdotti nuovamente nel sistema PillPick

“ [PillPick] migliora la nostra efficienza, i tempi di risposta e soprattutto aumenta la sicurezza dei pazienti, perché i farmaci non sono gestiti manualmente ma vengono erogati dal robot già raggruppati in un anello e pronti per la somministrazione, previa verifica del codice a barre.”

- David Hitchcock, Supervisore di Farmacia,
North Kansas City Hospital

MAGGIORE EFFICIENZA IN FARMACIA



Automatizza completamente il processo di confezionamento e dispensazione



Gestisce i ritorni e li introduce nuovamente nel magazzino



Elimina la necessità di controllare ogni singola dose unitaria dispensata



Riduce gli sprechi grazie al controllo sulle scadenze e alla reintroduzione dei ritorni nel processo distributivo

MAGGIORE EFFICIENZA IN REPARTO



Riduce il carico di lavoro legato alla gestione dei farmaci e permette all'infermiere di dedicare più tempo al paziente



L'anello di terapia brevettato da Swisslog organizza i farmaci in ordine cronologico di somministrazione



Facilita la somministrazione della terapia, grazie al riferimento visivo e alla presenza del codice a barre sull'etichetta dell'anello

COMPONENTI DEL SISTEMA PILLPICK

CONFEZIONAMENTO

BoxStation

I farmaci vengono trasferiti dalla confezione del produttore in contenitori anti manomissione. Le informazioni sul farmaco vengono registrate su un tag a radio frequenza (RFID) e stampate su un'etichetta che viene apposta al contenitore. Il farmacista verifica i farmaci dei contenitori prima che vengano inseriti in macchina per il confezionamento.

AutoBox

Ospita fino a 12 contenitori con farmaci orali solidi sfusi da convogliare in PillPicker, riducendo la necessità di intervento dell'operatore.

AutoPhial Plus

Modulo completamente integrato che gestisce la maggior parte delle forme farmaceutiche e semplifica e velocizza il processo di confezionamento e stoccaggio.

Il taglia blister integrato è in grado di tagliare automaticamente fino al 95%* delle tipologie di blister in singole dosi.

PillPicker

Confeziona le singole dosi di farmaci in bustine sulle quali sono stampati un codice a barre e un numero seriale univoco che ne permettono la tracciabilità fino al letto del paziente.

STOCCAGGIO

SinglePill Robots

Due robot operano contemporaneamente per garantire il multi-tasking e l'efficienza delle operazioni. I robot possono trasferire le dosi unitarie da PillPicker a DrugNest, prelevare le bustine per la creazione dell'anello di terapia in PickRing e re-immettere in DrugNest le dosi unitarie che vengono inserite tramite la finestra dei ritorni. L'operatività dei robot viene gestita e ottimizzata dal software PillPick Manager per garantire la massima efficienza.

DrugNest

Magazzino automatizzato ad alta densità che può stoccare fino a 51.060* bustine di dosi unitarie. Il magazzino è disponibile in diverse configurazioni, in base alla capacità di stoccaggio necessaria.

DISPENSAZIONE

PickRing

PickRing dispensa le terapie personalizzate per ogni paziente. I farmaci sono raccolti in un anello plastico flessibile e brevettato, pronti per la somministrazione al paziente. L'anello è dotato di un'etichetta riepilogativa che elenca ciascun farmaco in ordine cronologico di somministrazione.

PillPick è parte di una soluzione integrata di sistemi e software Swisslog, che controlla e gestisce i farmaci dall'arrivo in farmacia fino al letto del paziente.

Le soluzioni Swisslog per il confezionamento, lo stoccaggio e la dispensazione dei farmaci nascono dall'esigenza di rendere più sicuro il processo di distribuzione dei farmaci e garantiscono:

- Miglioramento dei processi di confezionamento, stoccaggio e dispensazione dei farmaci
- Riduzione del rischio di dispensare e somministrare farmaci sbagliati
- Aumento dell'efficienza del flusso di lavoro in farmacia

* Secondo test recenti svolti in ospedali in Europa. I dati possono variare in base al prontuario specifico dell'ospedale.

** Indica la capacità massima.

Swisslog Healthcare Solutions

Via Taruffi, 30/38
41053 Maranello
Italia

Telefono: +39 0536 240 311
healthcare.it@swisslog.com

swisslog
inspired solutions

swisslog.com/healthcare