

## CaddyPick®



Der CaddyPick® ist ein halbautomatisches Kommissioniersystem für filialgerechte Transporteinheiten, das in der Regel im Einzelhandel zum Einsatz kommt.

Swisslogs CaddyPick-Lösung basiert auf zwei Modulen:

1. Nachschub- Einlagerungsmodul
2. Kommissioniermodul

Der CaddyPick® ist eine Kommissionierlösung, die das Mann-zur-Ware-Prinzip mit dem Zone-zu-Zone-Verfahren kombiniert und die Auftragsinheit (Palette oder Rollcontainer) mit Elektrohängebahn-Fahrzeugen - den Caddys - befördert. Der Caddy bewegt sich automatisch durch die Kommissioniergassen. Auf einem Bildschirm werden die Kommissionierpositionen angezeigt. Das Wägesystem an jedem Caddy gewährleistet eine höchst zuverlässige Kommissionierung. Es prüft das Gewicht der kommissionierten Waren mit dem Gewicht der bestellten Waren und bestätigt automatisch.

Der Auftrag wird angezeigt und gleichzeitig wird die Entnahmeposition am Boden durch einen Lichtpunkt markiert.

Dem Caddy können Leerpaletten, Folien- und Kartonabfälle mitgegeben werden. An automatisierten Stationen werden diese Werkstoffe entladen, bevor der Caddy den

## Vorteile

Vorteile mit dem CaddyPick® im Vergleich zu manuellen Lösungen:

- > Rationalisierte und effizientere Prozesse dank automatisierter Bedien-, Einlager- und Nachschubfunktionen
- > Beträchtliche Verbesserung der Kommissionierleistung dank Reduktion von Wegzeiten und durch Automatisierung von Auftragsstart und -ende
- > Teamansatz für die Kommissionierfunktion erhöht die Systemleistung zusätzlich
- > Fehlerfreie Kommissionierung durch Gewichtsüberwachung und einfache Kommissionierdialoge auf den Kommissionierdisplays
- > Niedriger Geräuschpegel, Arbeitsumfeld ohne Flurförderzeuge

nächsten Auftrag beginnt. Die vollen Paletten werden automatisch in den Warenausgang transportiert.

## CaddyPick® - Fakten

	Technische Daten	Einheit
SKU-Spektrum	1 500 - 7 000	SKU
Kommissionierte Artikeleinh. pro Tag	40 000 - 300 000	Artikeleinh./Tag
Anzahl der Paletten oder Rollcontainer pro Tag	1 000 - 3 000	Paletten/Rollcontainer/Tag
Anzahl der Kommissionierebenen	1 - 3	Ebenen
Kommissionierplatztypen pro System	1 - 3	Typen



## MODUL 1 NACHSCHUB & EINLAGERUNG

Die in das automatisierte Pufferlager integrierten Kommissioniergassen können je nach den erforderlichen Kommissionierplätzen und der möglichen Nachschubleistung pro Regalbediengerät über eine oder mehrere Kommissionierebenen verfügen. Die Pufferplätze befinden sich in der Regel über den Kommissioniergassen und können eine einfache, doppelte, dreifache oder noch

größere Tiefe aufweisen (Regalbediengeräte mit Satellitenfahrzeugen), um das Gebäude optimal zu nutzen und einen maximalen Durchsatz der Regalbediengeräte zu gewährleisten. Mehrere Kommissionierfachooptionen sind verfügbar, um die Gebäudegrundfläche zu reduzieren.

- > Eine Ebene/hohe Ladungen
- > Zwei Ebenen/halbhohe Ladungen
- > Drei oder vier Ebenen mit Swisslog's Split-Tray-System



## MODUL 2 KOMMISSIONIERUNG

Das Kommissioniermodul besteht aus dem Caddy, dem Elektrohängebahnsystem sowie den Lade- und Entladestationen.

Der Kommissionierer oder die Kommissioniererin kann parallel an mehreren Aufträgen arbeiten.



## Automatisierte Abfallentsorgungs- und Palettenentladestation

Der CaddyPick® sorgt für eine automatische Abfallentsorgung. Bevor der Caddy seinen nächsten Auftrag beginnt, entsorgt er den Abfall an der Entsorgungsstation. Im Anschluss werden die Folien- und Kartonabfälle sortiert und zu Ballen gepresst, damit sie an ein

Recyclingunternehmen weiter gegeben werden können.

Das CaddyPick®-Kommissioniersystem leistet damit einen wertvollen Beitrag zum Schutz der Umwelt.

Swisslog-Kunden wie dm-drogerie markt in Deutschland, Denner in der Schweiz und große Einzelhandelsketten in Nordamerika haben sich für den CaddyPick® als ihre bevorzugte Lösung entschieden.