

# SWISSLOG PALETTENTECHNOLOGIE

## Vectura Regalbediengerät



Zuverlässig & kosteneffizient!  
Bewährte Technik und kontinuierliche Verbesserungen machen Vectura zu einem hochwertigen Regalbediengerät, das den unterschiedlichsten Ansprüchen gerecht wird.

Das Swisslog Regalbediengerät Vectura bietet mit seiner modularen Struktur und einer Reihe von Standardkomponenten höchste Flexibilität.

### Einsatzgebiete

Eine Vielzahl von Palettenkonfigurationen

- > Einfach-, doppel-, dreifach- und mehrfachtief
- > Bedienung mehrerer Gassen
- > Bedienung von Schwerkraft-Kommissionierfächern
- > Speziallösungen

Typische Anwendungsbereiche

- > Verteilerzentren
- > Produktions- und Nachschublager
- > Zwischenlager
- > Kühl- und Tiefkühlager
- > Modernisierungen und Erweiterungen

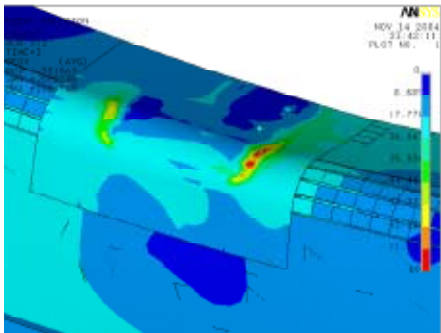
### Nutzen

- > Hohe Qualität, grosse Zuverlässigkeit und weniger Wartung dank Standardisierung von Prozessen und Modulen
- > Produktoptimierung, da Mechanik und Steuerungselemente aus einer Quelle
- > Kompakteres Lager dank dem dynamischen Positionierungssystem
- > Hohe Raumauslastung durch optimiertes Gerätedesign
- > Konisch zulaufender Mast zur Gewichtsminimierung und zur Absenkung des Schwerpunkts, dadurch geringerer Energieverbrauch und höhere Leistung
- > Lagerung verschiedener Palettengrößen in einem System
- > Beladung mit mehreren Paletten gleichzeitig
- > Kurze Installationszeit und garantierte Funktionalität vor Ort durch Test und vorherige Inbetriebnahme im Werk

### Vectura - Fakten

Lastbereich	300 - 3 000 kg
Höhe	6 - 50 m
Durchsatz	20 - 45 Doppelspiele/Std.
Betriebsgeschwindigkeit	bis 4 m/s
Vertikalgeschwindigkeit	bis 1.5 m/s
Produktbereich	Ein- und Doppelmast
Lagerungsdichte	einfach- bis mehrfachtief
Temperaturbereiche	von +40 bis -34°C / -30° F

**swisslog**



## Design & Ausführung

### Allgemein

- > Kompaktes Design
- > Ladung wird dicht am Mast bewegt
- > Notsteuerstand an der Mastseite
- > Fahrrahmen und Mast asymmetrisch zum Gassenmittelpunkt
- > Praktische Zugänglichkeit und sichere Bedienung
- > Belastungs- und Durchbiegungsanalyse von Mast und Fahrwerk (statische und dynamische Kräfte)
- > Mitfahrende Kamerasysteme, Energierückgewinnung (als Option)

### Mast

- > Alle Vectura-Regalbediengeräte sind mit Standardteilstücke ausgestattet
- > Nur jeweils das oberste Maststück wird projektspezifisch angepasst
- > Einzigartige Produktionstechnologie mit automatisierten Schweißrobotern
- > Sehr genaue Fahrrahmenproduktion

### Fahrwerk

- > Wärmebehandlung aller Fahrwerke nach dem Schweißen zur Verhinderung von Materialspannungen
- > Die Länge wird an die jeweiligen Stabilitätsanforderungen des Projekts angepasst
- > Fünf Bodenfahrwerkarten in verschiedenen Höhen je nach Beanspruchung
- > Fünf Radgrößen aus gehärtetem Stahl, weiche Räder für kleine Regalbediengeräte

### Steuerung

- > Die Vectura Steuerung ist ein integrierter Bestandteil des standardisierten Swisslog Steuerungskonzepts AutomationControl™

## Lastaufnahmemittel

Vectura kann Paletten von voller Grösse und vollem Gewicht einfachtief bis dreifachtief lagern. Sogar eine mehrfachtiefe Lagerung ist möglich. Die folgenden Lastaufnahmemittel werden verwendet:

- > TELESKOPGABEL für einfachtiefe Lagerung
- > TELESKOPGABEL für doppeltiefe Lagerung
- > TELESKOPGABEL für dreifachtiefe Lagerung
- > SATELLITENWAGEN für mehrfachtiefe Lagerung; batteriebetrieben via WLAN oder gesteuert via Kabelverbindung

